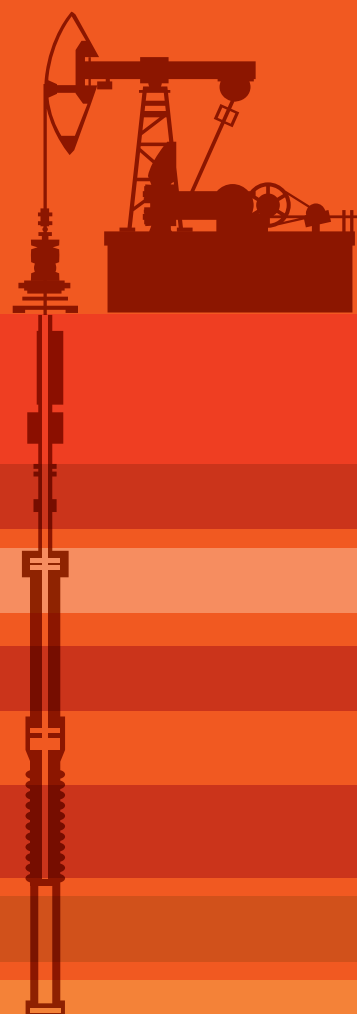




ИНТЕРПАЙП

# ЭКСПЕРТНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ОБСАДНЫЕ, НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ  
И ЛИНЕЙНЫЕ ТРУБЫ



# **СОДЕРЖАНИЕ**

**Обсадные трубы**

**Насосно-компрессорные трубы**

**Линейные трубы**

**Трубы с полиэтиленовым  
покрытием**

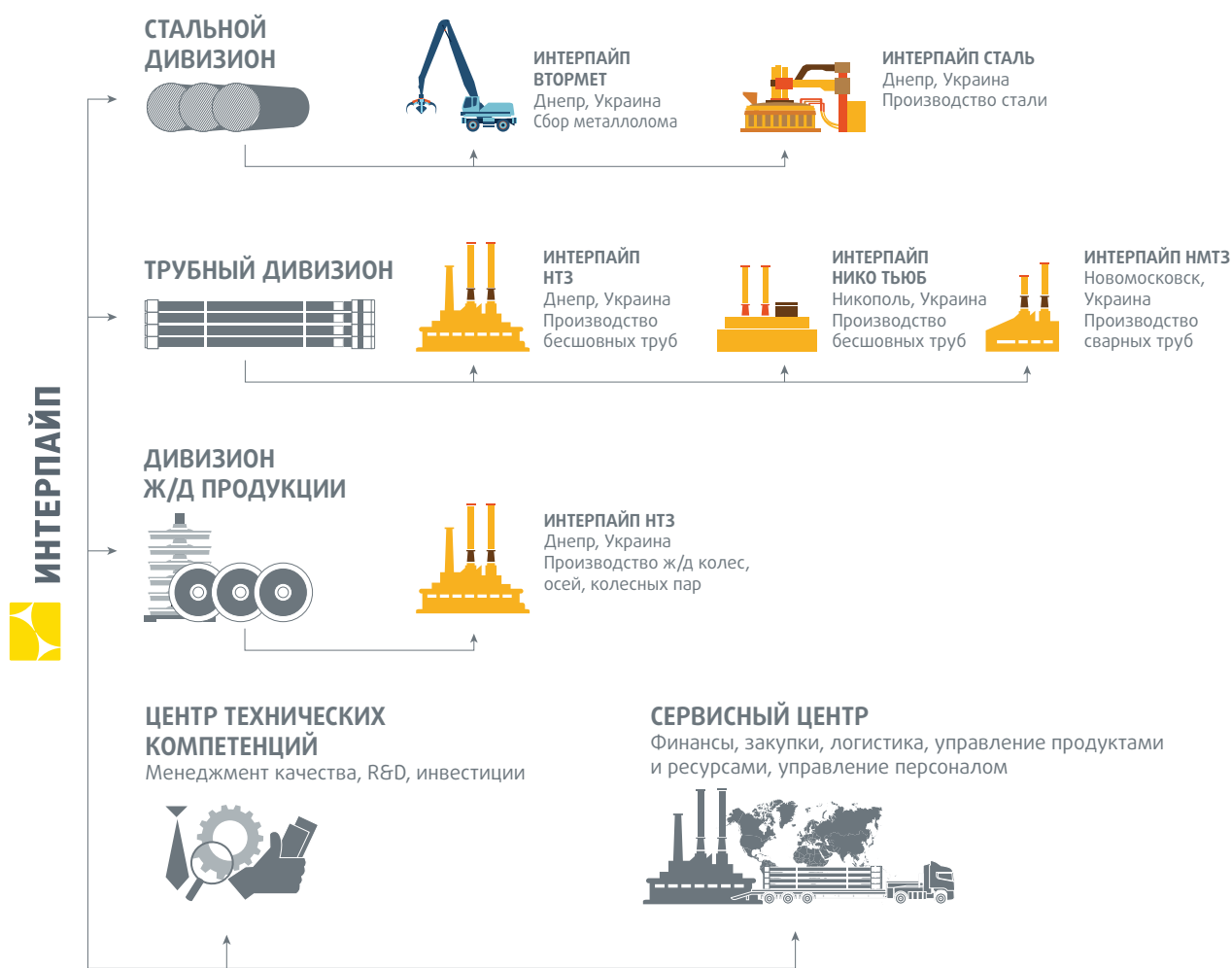
# ИНТЕРПАЙП В ЦИФРАХ

## ИНТЕРПАЙП – УКРАИНСКАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ

ИНТЕРПАЙП – мировой производитель бесшовных и сварных труб и железнодорожной продукции. Компания входит в ТОП-10 крупнейших в мире экспортеров бесшовных труб.

География продаж компании хорошо диверсифицирована. Продукция поставляется в 80 стран мира через сеть торговых офисов, расположенных на ключевых рынках Европы, Ближнего Востока, Америки и СНГ. Среди заказчиков трубной продукции – нефтегазовые компании, строительные группы и ведущие машиностроительные предприятия.

В структуру ИНТЕРПАЙП входят 5 заводов, расположенных в г. Днепр и Днепропетровской области. Компания разделена на дивизионы стальной, трубной и железнодорожной продукции. Такая структура позволяет контролировать качество на каждом этапе: от производства сырья до поставки готовой продукции клиентам.



### ПОСТАВКИ ПО ВСЕМУ МИРУ – ТОРГОВЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА



## ПРИОРИТЕТ КАЧЕСТВА

Контроль качества продукции – первый приоритет ИНТЕРПАЙП. Компания контролирует качество на всех этапах производства – от выплавки непрерывнолитой заготовки до неразрушающего контроля тела и концов трубы и отгрузки продукции заказчику.

ИНТЕРПАЙП уделяет пристальное внимание качеству продукции:

- Трубная продукция сертифицирована в соответствии с основными международными стандартами API Spec 5CT, API Spec 5L, EN (DIN), ASTM, ГОСТ и клиентскими спецификациями.
- Система управления качеством соответствует ISO 9001 и API Q1.
- На предприятиях компании внедрена система непрерывного совершенствования.



## ДОЛГОСРОЧНАЯ ИНВЕСТИЦИОННАЯ ПРОГРАММА

ИНТЕРПАЙП постоянно инвестирует в развитие производственных мощностей, качество продукции, расширение сортамента. В рамках инвестиционной программы, запущен собственный электросталеплавильный комплекс ИНТЕРПАЙП СТАЛЬ, установлены финишные экспортные линии, оборудование для гидропрессовки, термообработки и неразрушающего контроля труб.

# ОБСАДНЫЕ ТРУБЫ

## ГОСТ 632-80 ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ И МУФТЫ К НИМ

Применяются для разведки и эксплуатации нефтяных и газовых скважин.

Обозначение размера, мм	Наружный диаметр, мм	Толщина стенок, мм	Масса, кг/м	Тип А				Тип Б			
				Марки стали				Марки стали			
				Короткая резьба	Длинная резьба	ОТТМ	ОТТГ	Короткая резьба	Длинная резьба	ОТТМ	ОТТГ
114	114.3	6.4	16.9			Д, Е, Л, М		-	-	-	-
		7.4	19.40			Д, Е, Л, М				Д, К, Е, Л, М	
		8.60	22.30			Д, Е, Л, М				Д, К, Е, Л, М	
140	139.7	6.20	20.40	Д	-	Д	-	Д, К, Е	-	-	-
		7.00	22.90	Д	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	-	Д, К, Е	Д, К, Е	Д, К, Е	-
		7.70	25.10	Д	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	-
		9.20	29.50	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
146	146.1	7.00	24.00	Д	Д, Е, Л, М	Д	-	Д, К, Е	Д, К, Е	Д, К, Е	-
		7.70	26.20	Д	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	-	Д, К, Е	Д, К, Е	Д, К, Е, Л, М	-
		8.50	28.80	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	-
		9.50	32.00	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
168	168.3	7.30	29.00	Д	Д, Е	Д, Е	-	Д, К, Е, Л	-	-	-
		8.00	31.60	Д, Е	Д, Е, Л	Д, Е, Л	-	Д, К, Е	Д, К, Е, Л	Д, К, Е, Л	-
		8.90	35.10	Д	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л	Д, К, Е, Л, М
		10.60	41.20	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		12.10	46.50	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
178	177.8	8.10	33.70	Д	Д, Е, Л	Д, Е, Л	Д, Е, Л	Д, К, Е, Л	Д, К, Е, Л	Д, К, Е, Л	-
		9.20	38.20	Д	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		10.40	42.80	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		11.50	47.20	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		12.70	51.50	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		13.70	55.50	-	Е, Л, М	Е, Л, М	Е, Л, М	-	Е, Л, М	Е, Л, М	Е, Л, М
194	193.7	9.50	43.30	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		10.90	49.20	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		12.70	56.70	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		15.10	66.50	-	Л, М	Л, М	Л, М	-	Л, М	Л, М	Л, М
219	219.1	7.70	40.20	Д	-	Д	-	Д, К, Е	-	Д, К, Е	-
		8.90	46.30	Д	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	-
		10.20	52.30	Д	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		11.40	58.50	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		12.70	64.60	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		14.20	71.50	-	Л, М	Л, М	Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
245	244.5	7.90	46.20	Д	-	Д	-	Д, К, Е	-	Д, К, Е	-
		8.90	51.90	Д	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	-
		10.00	58.00	Д	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		11.10	63.60	Д	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		12.00	68.70	Д	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
273	273.1	13.80	78.70	Д	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		8.90	57.90	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е	-	Д, К, Е, Л, М	-
		10.20	65.90	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		11.40	73.70	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		12.60	80.80	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
299	298.5	13.80	88.50	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	-	-	-
		8.50	60.50	Д	-	Д*	-	Д, К, Е	-	Д, К, Е	-
		9.50	67.90	Д	-	Д	-	Д, К, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	-
		11.10	78.30	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	-
		12.40	87.60	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	-
324	323.9	14.80	103.50	Е, Л, М	-	Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	-	-	-
		9.50	73.60	Д, Е, Л	-	Д, Е, Л	-	Д, К, Е	-	Д, К, Е, Л, М	-
		11.00	84.80	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	-
		12.40	95.20	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	-
340	339.7	14.00	106.90	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	-	-	-
		10.90	88.60	Д, Е, Л	-	Д, Е, Л	-	Д, Е, Л	-	Д, Е, Л	-
		12.20	98.50	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	-
		13.10	105.20	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	-
		14.00	112.20	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	-
		15.40	123.50	Л, М	-	Л, М	-	Л, М	-	Л, М	-

# ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ БЕСШОВНЫЕ API 5CT-2011

Применяются для разведки и эксплуатации нефтяных и газовых скважин.

Размеры, масса, толщина стенок, марки стали и тип резьбы

Обозначение размера	Наружный диаметр		Масса				Толщина стенок		Внутренний диаметр		Проходной диаметр		Марка стали	Тип резьбы				
	Дюймы	Мм	С резьбой и муфтой		Без резьбы		дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм		Короткая круглая резьба	Длинная круглая резьба	Батресс	API semi-premium connection	API premium connection
			Фунт/фут	Кг/м	Фунт/фут	Кг/м												
4 1/2	4.500	114.30	9,50	14.14	9,41	14,02	0,205	5,21	4.090	103.88	3.965	100.70	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			10,50	15.63	10,24	15.24	0.224	5,69	4.052	102.92	3.927	99.74	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			11,60	17,26	11,36	16.91	0.250	6,35	4.000	101.60	3.875	98.43	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			13,50	20,09	13,05	19,44	0.290	7,37	3.920	99.56	3.795	96.38	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			15,10	22,47	15,00	22.32	0.337	8,56	3.826	97.18	3.701	94.00	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
5 1/2	5.500	139.70	15.50	23.07	15.36	22.86	0.275	6,99	4.950	125.73	4.825	122.56	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			17.00	25.30	16.89	25.14	0.304	7,72	4.892	124.26	4.767	121.08	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			20.00	29.76	19.83	29.51	0.361	9,17	4.778	121.36	4.653	118.19	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			23.00	34.23	22.56	33.57	0.415	10,54	4.670	118.62	4.545	115.44	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
6 %	6.625	168.28	20.00	29.76	19.51	29.03	0.288	7,32	6.049	153.64	5.924	150.47	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			24.00	35.72	23.60	35.12	0.352	8,94	5.921	150.39	5.796	147.22	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			28.00	41.67	27.67	41.18	0.417	10,59	5.791	147.09	5.666	143.92	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			32.00	47.62	31.23	46.48	0.475	12,07	5.675	144.15	5.550	140.97	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
7,00	7.000	177.80	20.00	29.76	19.56	29.11	0.272	6,91	6.456	163.98	6.331	160.81	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			23.00	34.23	22.65	33.71	0.317	8,05	6.366	161.70	6.241	158.52	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			26.00	38.69	25.69	38.23	0.362	9,19	6.276	159.41	6.151	156.24	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			29.00	43.16	28.75	42.78	0.408	10,36	6.184	157.07	6.059	153.90	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			32.00	47.62	31.70	47.17	0.453	11,51	6.094	154.79	5.969	151.61	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
7 %	7.625	193.68	26.40	39.29	25.59	38.08	0.328	8,33	6.969	177.01	6.844	173.84	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			29.70	44.20	29.06	43.25	0.375	9,53	6.875	174.63	6.750	171.45	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			33.70	50.15	33.07	49.21	0.430	10,92	6.765	171.83	6.640	168.66	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			39.00	58.04	38.08	56.67	0.500	12,70	6.625	168.28	6.500	165.10	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
8 %	8.625	219.08	28.00	41.67	27.04	40.24	0.304	7,72	8.017	203.63	7.892	200.46	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			32.00	47.62	31.13	46.33	0.352	8,94	7.921	201.19	7.796	198.02	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			36.00	53.57	35.17	52.34	0.400	10,16	7.825	198.76	7.700	195.58	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			40.00	59.53	39.33	58.53	0.450	11,43	7.725	196.22	7.600	193.04	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			44.00	65.48	43.43	64.63	0.500	12,70	7.625	193.68	7.500	190.50	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
9 %	9.625	244.48	49.00	72.92	48.04	71.49	0.557	14,15	7.511	190.78	7.386	187.60	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			32.30	48.07	31.06	46.22	0.312	7,92	9.001	228.63	8.845	224.66	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			36.00	53.57	34.89	51.92	0.352	8,94	8.921	226.59	8.765	222.63	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			40.00	59.53	38.97	57.99	0.395	10,03	8.835	224.41	8.679	220.45	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			43.50	64.74	42.73	63.59	0.435	11,05	8.755	222.38	8.599	218.41	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			47.00	69.94	46.18	68.72	0.472	11,99	8.681	220.50	8.525	216.54	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
10 3/4	10.750	273.05	53.50	79.62	52.90	78.72	0.545	13,84	8.535	216.79	8.379	212.83	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			58.40	86.91	57.44	85.48	0.595	15,11	8.435	214.25	8.279	210.29	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			40.50	60.27	38.91	57.90	0.350	8,89	10.050	255.27	9.894	251.31	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			45.50	67.71	44.26	65.87	0.400	10,16	9.950	252.73	9.794	248.77	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			51.00	75.90	49.55	73.74	0.450	11,43	9.850	250.19	9.694	246.23	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			55.50	82.59	54.26	80.75	0.495	12,57	9.760	247.90	9.604	243.94	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
11 3/4	11.750	298.45	60.70	90.33	59.45	88.47	0.545	13,84	9.660	245.4	9.504	241.40	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			65.70	97.77	64.59	96.12	0.595	15,11	9.560	242.8	9.404	238.86	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			47.00	69.94	45.60	67.86	0.375	9,53	11.000	279.40	10.844	275.44	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			54.00	80.36	52.62	78.31	0.435	11,05	10.880	276.35	10.724	272.39	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
13 %	13.375	339.72	60.00	89.29	58.87	87.61	0.489	12,42	10.772	273.61	10.616	269.65	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			65.00	96.73	64.03	95.29	0.534	13,56	10.682	271.32	10.526	267.36	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			54.50	81.10	52.79	78.56	0.380	9,65	12.615	320.42	12.459	316.46	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			61.00	90.78	59.50	88.55	0.430	10,92	12.515	317.88	12.359	313.92	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
13 3/4	13.375	339.72	68.00	101.19	66.17	98.47	0.480	12,19	12.415	315.34	12.259	311.38	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					
			72.00	107.15	70.67	105.17	0.514	13,06*	12.347	313.61	12.191	309.65	H40; K55; J55, N80, L80, R95, P110, Q125					

## ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ОБСАДНЫЕ С ГЕРМЕТИЧНЫМ РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ UPJ ГАЗОПЛОТНОГО ТИПА И МУФТЫ К НИМ – ТУ У 27.2-05757883-210-2010

## ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ОБСАДНЫЕ С ГЕРМЕТИЧНЫМ РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ UPJ ГАЗОПЛОТНОГО ТИПА И МУФТЫ К НИМ – ТУ У 24.2 – 05757883 – 217:2013

Применяются для обустройства нефтяных и газовых скважин, эксплуатирующихся в сложных геологических условиях.

### Размеры и масса труб

Размер, дюймы	Наружный диаметр		Толщина стенки		Расчетная масса трубы с гладким концом	
	дюймы	мм	дюймы	мм	фунт/фут	кг/м
5 1/2	5.500	139,70	0,304	7,72	16,89	25,13
			0,361	9,17	19,83	29,57
			0,415	10,54	22,56	33,52
6 5/8	6.625	168,28	0,288	7,32	19,51	29,06
			0,352	8,94	23,60	35,13
			0,417	10,59	27,67	41,18
7	7.000	177,80	0,317	8,05	22,65	33,70
			0,362	9,19	25,69	38,21
			0,408	10,36	28,75	42,78
			0,453	11,51	31,70	47,20
7 5/8*	7,625	193,68	0,498	12,65	34,61	51,52
			0,328	8,33	25,59	38,08
			0,375	9,52	29,06	43,24
			0,430	10,92	33,07	49,22
8 5/8*	8,625	219,08	0,500	12,7	38,08	56,68
			0,304	7,72	27,04	40,24
			0,352	8,94	31,13	46,33
			0,400	10,16	35,17	52,35
9 5/8	9,625	244,48	0,450	11,43	39,33	58,53
			0,312	7,92	31,06	46,20
			0,352	8,94	34,89	51,93
			0,395	10,03	38,97	57,99
			0,435	11,05	42,73	63,61
			0,472	11,99	46,18	68,75
10 3/4*	10,750	273,05	0,545	13,84	52,90	78,72
			0,350	8,89	38,91	57,91
			0,400	10,16	44,26	65,87
			0,450	11,43	49,55	73,75
			0,495	12,57	54,26	80,75
11 3/4*	11,750	298,45	0,545	13,84	59,45	88,47
			0,375	9,53	45,60	67,83
			0,435	11,05	52,62	78,32
13 3/8	13,375	339,73	0,489	12,42	58,87	87,61
			0,380	9,65	52,79	78,55
			0,430	10,92	59,50	88,55
			0,480	12,19	66,17	98,46
			0,514	13,06	70,67	105,21

\* По согласованию с заводом-производителем

Трубы изготавливают из стали групп прочности:

N40, J55, K55, N80(1), N80 (Q), R95, M65, L80 (1), C90, T95, C110, P110, Q125 по классам прочности PSL-1, PSL-2, PSL-3

## ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ОБСАДНЫЕ С ГЕРМЕТИЧЕСКИМ РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ URJ-M И МУФТЫ К НИМ – ТУ У 24.2-05393116-546-2016

Применяются для обустройства нефтяных и газовых скважин, эксплуатирующихся в сложных геологических условиях.

### Размеры и масса труб

Размер, дюймы	Наружный диаметр		Толщина стенки		Расчетная масса трубы с гладким концом	
	дюймы	мм	дюймы	мм	фунт/фут	кг/м
5 1/2	5,500	139,70	0,244*	6,20	13,71	20,41
			0,275*	6,98	15,36	22,85
			0,304*	7,72	16,89	25,13
			0,361	9,17	19,83	29,57
			0,415	10,54	22,56	33,52
6 5/8	6,625	168,28	0,288*	7,32	19,51	29,06
			0,33*	8,38	22,20	33,04
			0,352*	8,94	23,60	35,13
			0,417	10,59	27,67	41,18
7	7,000	177,80	0,475	12,06	31,23	46,46
			0,362	9,19	25,69	38,21
			0,408	10,36	28,75	42,78
			0,453	11,51	31,70	47,20
			0,498	12,65	34,61	51,52
9 5/8	9,625	244,48	0,540	13,72	37,29	55,52
			0,352*	8,94	34,89	51,93
			0,395	10,03	38,97	57,99
			0,435	11,05	42,73	63,61
			0,472	11,99	46,18	68,75
			0,545	13,84	52,90	78,72

\* По согласованию с заводом-производителем

Трубы изготавливают из стали групп прочности:

J55, K55, N80(1), N80 (Q), R95, M65, L80 (1), C90, T95, C110, P110, Q125 по классам прочности PSL-1, PSL-2, PSL-3





## ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ И КОЛОНКОВЫЕ С ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБОЙ «БАТРЕСС» И МУФТЫ К НИМ – ТУ У 14-8-8-98

Применяются для крепления нефтяных и газовых скважин.

### Размеры и масса труб

Наружный диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Масса 1 м трубы, кг	Группы прочности
139,7	7,0	22,9	Д, К, Е, Л, М
	7,7	25,1	
	9,2	29,5	
	10,5	33,6	
146,1	7,0*	24,01	Д, К, Е, Л, М
	7,7*	26,28	
	8,5	28,8	
	9,5	32,0	
168,3	10,7	35,7	Д, К, Е, Л, М
	7,3	29,0	
	8,0	31,6	
	8,9	35,1	
177,8	10,6	41,2	Д, К, Е, Л, М
	12,1	46,5	
	8,1	33,7	
	9,2	38,2	
193,7	10,4	42,8	Д, К, Е, Л, М
	11,5	47,2	
	12,7	51,5	
	8,3	38,1	
219,1	9,5	43,3	Д, К, Е, Л, М
	10,9	49,2	
	12,7	56,7	
	7,7	40,14	
244,5	8,9	46,3	Д, К, Е, Л, М
	10,2	52,3	
	11,4	58,5	
	7,7	44,96	
	8,9	51,9	
	10,0	58,0	
273,1	11,1	63,6	Д, К, Е, Л, М
	12,0	68,7	
	13,8	78,7	
	8,9	57,9	
298,5	10,2	65,9	Д, К, Е, Л, М
	11,4	73,7	
	12,6	80,8	
	13,8	88,5	
324	9,5	67,5	Д, К, Е, Л, М
	11,1	78,3	
	12,4	87,6	
339,7	9,5	73,68	Д, К, Е, Л, М
	11,0	84,9	
	12,4	95,28	
339,7	10,9	88,6	Д, К, Е, Л, М
	12,2	98,5	
	13,1	105,2	

\* – По согласованию с заводом-производителем

## ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ БЕЗМУФТОВЫЕ С РЕЗЬБОЙ ОГ1М ТУ У 27.2-8-89-2004

Трубы предназначены для крепления буровых скважин.

### Размеры и масса труб

Наружный диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Группы прочности
194	10,9*	
	12,7	

\* – По согласованию с заводом-производителем

## ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ ДИАМЕТРОМ 102 ММ И 110 ММ И МУФТЫ К НИМ УМЕНЬШЕННОГО РАЗМЕРА – ТУ У 27.2-8-94-2005

Трубы предназначены для крепления буровых скважин.

Размеры и масса труб

Условный диаметр трубы	Труба		Масса 1 м, кг	Группа прочности
	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм		
102	101,6	6,5	15,2	Д, Е
110	110,0	6,5	16,6	

Трубы производятся:

- диаметром 102 мм и 110 мм с трапецидальной резьбой;
- диаметром 110 мм по согласованию с производителем

Трубы и муфты изготавливают из сталей групп прочности Д, Е. Химический состав не регламентируется.

## ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ СВАРНЫЕ АРІ 5СТ-2011

Размеры, масса, толщина стенок, марки стали и тип резьбы

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенки		Масса		Группа прочности	
					Без резьбы		Н40	J55
	дюймы	мм	дюймы	мм	фунт/фут	кг/м		
8 ½	8,625	219.08	0.264	6,71	77.16	35.15	-	+
			0.304	7,72	88.18	40.24	+	-
			0.352	8,94	101.41	46.33	+	+
			0.395	10,16	114.64	52.35	-	+
10 ¾	10,750	273.05	0.279	7,09	101.41	46.50	+	-
			0.350	8,89	125.66	57.91	+	+
			0.400	10,16	143.30	65.87	-	+
16	16.0	406.4	0.375	9,53	205.03	93.27	+	-
			0.438	11,13	238.10	108.49	-	+
20	20.0	508.0	0.438	11,13	299.83	136.38	+	+



# НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ ТРУБЫ

## ТРУБЫ НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ И МУФТЫ К НИМ ГОСТ 633-80

Размеры, массы, толщина стенок и тип резьбы

Обозначение размера	Наружный диаметр, Мм	Толщина стенок, Мм	Масса, кг/м	Марки стали и тип резьбы		
				НКТ	НКВ	НКМ
60	60.3	5.00	6,80	Д, К, Е	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
73	73.0	5,50	9,20	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		7.00	11,40			
89	88.9	6,50	13.20	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
102	101,6	6,50	15,20	Д, К, Е, Л, М	-	-
114	114.3	7.00	18.50	Д, К, Е, Л, М	-	-

## ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ ПЕРЕДЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 633-80, ТУ У 27.2-8-77-2003

Трубы предназначены для изготовления насосно-компрессорных труб по ГОСТ 633-80.

Исполнения А и Б

Тип труб – гладкие

Размеры и масса труб

Диаметр, мм		Толщина стенки, мм	Группа прочности
Условный	Наружный		
42	42,2	3,5	Д, К, Е, Л
48	48,3	4,0	Д, К, Е, Л
60	60,3	5,0	Д, К, Е, Л, М
		5,5	Д, К, Е, Л, М
73	73,0	7,0	
89	88,9	6,5	Д, К, Е, Л, М
102	101,6	6,5	Д, К, Е, Л, М
114	114,3	7,0	Д, К, Е, Л, М

По требованию потребителя:

- изготовление труб исполнения А в диапазоне групп длин исполнения Б.
- неразрушающий контроль труб в соответствии с ГОСТ 633-80.

## ТРУБЫ НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ БЕСШОВНЫЕ АРІ 5 СТ-2011

Размер, масса, толщина стенок, марка стали, тип резьбы

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенки		Масса				Марка стали	Тип резьбы
	дюймы	мм	дюймы	мм	С резьбой и муфтой, невысаженные концы		Без резьбы, высаженные концы			
					фунт/фут	кг/м	фунт/фут	кг/м		
2 3/8	2.375	60.32	0.190	4,83	4,60	6,85	4,70	6,99	J55, N80, L80, R95, P110	P, NU, EU
			0.254	6,45	9,20	13,63	9,30	13,84	N80, L80, R95, P110	P, NU, EU
2 7/8	2.875	73.02	0.217	5,51	6,40	9,52	6,50	9,67	J55, N80, L80, R95, P110	P, NU, EU
			0.276	7,01	7,80	11,61	7,90	11,76	N80, L80, R95, P110	P, NU, EU
			0.308	7,82	8,60	12,80	8,70	12,95	N80, L80, R95, P110	P, NU, EU
3 1/2	3.500	88.90	0.216	5,49	7,70	11,46			J55, N80, L80, R95	P, NU
			0.254	6,45	9,20	13,69	9,30	13,84	J55, N80, L80, R95, P110	P, NU, EU
			0.289	7,34	10,20	15,18			J55, N80, L80, R95, P110	P, NU
4,00	4.000	101.60	0.226	5,74	9,50	14,14			J55, N80, L80, R95	P, NU
			0.262	6,65	10,47	15,57			J55, N80, L80, R95	P
4 1/2	4.500	114.30	0.271	6,88	12,60	18,75			J55, N80, L80, R95	P, NU
			0.290	7,37	13,50	20,09			J55, N80, L80, R95, P110	P
			0.337	8,56	15,20	22,62			L80, R95	P

NU - с невысаженными концами

EU - с высаженными концами

P - без высадки и резьбы.

## ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ С ГЕРМЕТИЧНЫМ РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ URJ ГАЗОПЛОТНОГО ТИПА И МУФТЫ К НИМ – ТУ У 27.2-05757883-209-2009

Применяются для обустройства горизонтальных и наклонных нефтяных и газовых скважин, эксплуатирующихся в сложных геологических условиях.

### Размеры и масса труб

Размер, дюймы	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Расчетная масса трубы с гладким концом, кг/м	Класс стали
2 3/8	60,32	4,83	6,61	L80-1, N80-(1,Q), P110
2 7/8	73,02	5,51	9,17	L80-1, N80-(1,Q), P110
		7,01	11,41	L80-1, N80-(1,Q), P110
		7,82	12,57	L80-1, N80-(1,Q), P110
		5,49	11,29	L80-1, N80-(1,Q), P110
3 1/2	88,90	6,45	13,12	L80-1, N80-(1,Q), P110
		7,34	14,76	L80-1, N80-(1,Q), P110
		9,52	18,64	L80-1, N80-(1,Q), P110
		5,74	13,57	L80-1, N80-(1,Q), P110
4	101,60	5,74	13,57	L80-1, N80-(1,Q), P110
4 1/2	114,30	6,88	18,23	L80-1, N80-(1,Q), P110
		7,37	19,45	L80-1, N80-(1,Q), P110

## ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ С ГЕРМЕТИЧНЫМ РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ URJ-M ГАЗОПЛОТНОГО ТИПА И МУФТЫ К НИМ – ТУ У 24.2-05393116-546-2016

Применяются для обустройства горизонтальных и наклонных нефтяных и газовых скважин, эксплуатирующихся в сложных геологических условиях.

### Размеры и масса труб

Размер, дюймы	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Расчетная масса трубы с гладким концом, кг/м	Класс стали
2 3/8	60,32	4,83	6,61	J55, L80-1, N80-(1,Q), R95, P110
2 7/8	73,02	5,51	9,17	J55, L80-1, N80-(1,Q), R95, P110
3 1/2	88,90	6,45	13,12	J55, L80-1, N80-(1,Q), R95, P110
4 1/2	114,30	6,88	18,23	J55, L80-1, N80-(1,Q), R95, P110
		7,37	19,45	J55, L80-1, N80-(1,Q), R95, P110
		8,56	22,32	J55, L80-1, N80-(1,Q), R95, P111
		7,37	19,45	J55, L80-1, N80-(1,Q), R95, P110



# ПРЕМИАЛЬНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

## ПРЕМИАЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ UPJ

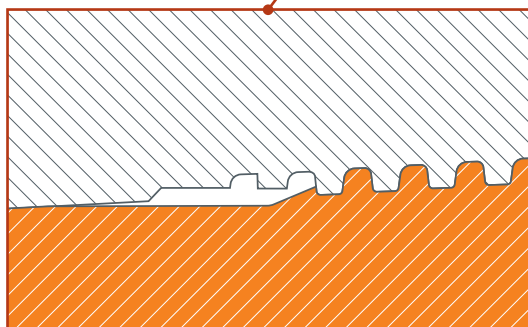


### ТИП СКВАЖИНЫ:

- Наклонно-направленные
- Вертикальные

### ГЕОМЕТРИЯ СОЕДИНЕНИЯ:

- Трапецевидная резьба типа «Батресс»
- Уплотнение «металл-металл»



UPJ – запатентованное премиальное соединение ИНТЕРПАЙП, разработанное для строительства нефтяных и газовых скважин в сложных геологических условиях.

Уплотнение «металл-металл» вместе с трапецевидной резьбой типа «Батресс» гарантирует высокую герметичность соединения и стабильную срагивающую нагрузку трубного соединения.

Соединение позволяет достичь угла набора кривизны до 15°/30 м.

## ПРЕМИАЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ UPJ-M

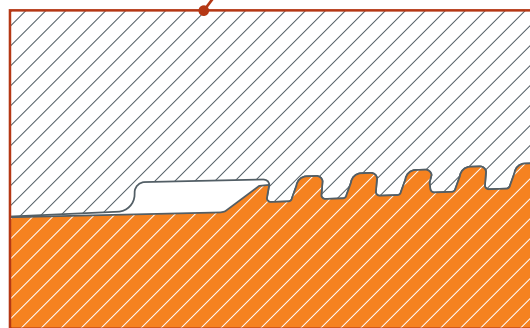


### ТИП СКВАЖИНЫ:

- S-образные (с высокой степенью искривления ствола)
- Горизонтальные с длинными горизонтальными секциями
- Вертикальные

### ГЕОМЕТРИЯ СОЕДИНЕНИЯ:

- Отрицательный угол профиля резьбы
- Газогерметичное уплотнение «металл-металл»



UPJ-M – проприетарное премиальное соединение, сертифицированное по стандарту ISO 13679, уровень CAL IV.

UPJ-M обеспечивает безопасную эксплуатацию в условиях повышенного пластового давления и температуры. Соединение выдерживает до 100% растягивающих и сжимающих нагрузок, внутреннего и наружного давления.

Конструкция профиля соединения UPJ-M seal позволяет достичь угла набора кривизны до 40°/30 м.

Использование коррозионностойких марок сталей позволяет применять премиальное соединение UPJ-M в агрессивных средах с большим содержанием углекислого газа и сероводорода

# ЛИНЕЙНЫЕ ТРУБЫ

## ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ ГОСТ 8731-74, 8732-78

Применяются для сооружения трубопроводов, изготовления элементов машин и механизмов, деталей конструкций, колонн, длиннопролетных балок, фундаментных свай, противооползневых опор, в дорожном строительстве и др.

### Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенок, мм																											
	2,6	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0		
32,0																												
33,7																												
38,0																												
42,0																												
42,4																												
45,0																												
48,3																												
50,0																												
51,0																												
57,0																												
60,0																												
60,3																												
63,5																												
70,0																												
73,0																												
76,0																												
83,0																												
89,0																												
95,0																												
102,0																												
108,0																												
114,0																												
121,0																												
127,0																												
133,0																												
140,0																												
146,0																												
152,0																												
159,0																												
168,0																												
178,0																												
180,0																												
194,0																												
203,0																												
219,0																												
245,0																												
273,0																												
299,0																												
325,0																												
351,0																												
356,0																												
377,0																												
406,0																												
426,0																												

— Производство по согласованию с заводом

Наружный диаметр, мм	Толщина стенок, мм																				Марки стали				
	19,0	20,0	22,0	24,0	25,0	26,0	28,0	30,0	32,0	34,0	35,0	36,0	38,0	40,0	42,0	45,0	48,0	50,0	56,0	60,0		63,0	65,0	70,0	75,0
32,0																									
33,7																									
38,0																									
42,0																									
42,4																									
45,0																									
48,3																									
50,0																									
51,0																									
57,0																									
60,0																									
60,3																									
63,5																									
70,0																									
73,0																									
76,0																									
83,0																									
89,0	■	■	■																						
95,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
102,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
108,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
114,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
121,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
127,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
133,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
140,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
146,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
152,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
159,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
168,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
178,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
194,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
219,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
245,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
273,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
299,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
325,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
351,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
356,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
377,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
406,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
426,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

10, 20, 35,  
45, 50,  
09Г2С,  
10Г2, 20Х,  
40Х, 15ХМ,  
30ХМА, 15Х,  
15ХА, 35Х,  
20ХМ, 20Г,  
30Г2, 35Г2,  
10ХСНД,  
15ГС, 10Г2Б,  
38ХА, 45Х,  
18ХГ, 33ХС,  
30ХМ,  
15ХФ, 35ХМ,  
40ХФА,  
40ХН, 45ХН,  
12ХН2,  
12ХН3А,  
20ХН3А,  
20Х2Н4А,  
30ХН3А,  
30ХГСА,  
30ХГСН2А,  
40ХН2МА,  
38Х2Н2МА,  
18Х2Н4МА,  
38Х2МЮА

■ — Производство по согласованию с заводом

# ТРУБЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ API 5L/ISO 3183

Применяются для транспортировки газа, воды и нефти в нефтегазодобывающей и перерабатывающей промышленности.

## Размеры и масса труб

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенки		Масса		Класс массы	Номер стандарта	Тип трубы	
	дюймы	мм	дюймы	мм	фунт/фут	кг/м			Бесшовная	Сварная
½*	0.840	21,30	0,109	2,77	0,85	1,27	STD	40	•	
			0,147	3,73	1,09	1,62	XS	80	•	
¾*	1.050	26,7	0,113	2,87	1,13	1,69	STD	40	•	
			0,154	3,91	1,48	2,20	XS	80	•	
1	1.315	33,4	0,109*	2,77*	1,41	2,09		10	•	
			0,114*	2,90*	1,46	2,18		30	•	
			0,133	3,38	1,68	2,50	STD	40	•	
			0,179	4,55	2,17	3,24	XS	80	•	
1¼	1.660	42,2	0,109*	2,77*	1,81	2,69		10	•	
			0,117*	2,97*	1,93	2,87		30	•	
			0,140*	3,56*	2,27	3,39	STD	40	•	
			0,191	4,85	3,00	4,47	XS	80	•	
1½	1.900	48,3	0,109*	2,77*	2,09	3,11		10	•	
			0,125*	3,18*	2,37	3,53		30	•	
			0,145*	3,68*	2,72	4,05	STD	40	•	
			0,200	5,08	3,63	5,41	XS	80	•	
2	2.375	60,3	0,109*	2,77*	2,64	3,93		10	•	
			0,125*	3,18*	3,01	4,48		30	•	
			0,141*	3,58*	3,36	5,01			•	
			0,154	3,91	3,66	5,44	STD	40	•	
			0,172	4,37	4,05	6,03			•	
			0,188	4,78	4,39	6,54			•	
			0,218	5,54	5,03	7,48	XS	80	•	
			0,250	6,35*	5,68	8,45			•	
2½	2.875	73,0	0,120*	3,05*	3,53	5,26		10	•	
			0,156	3,96	4,53	6,74			•	
			0,172	4,37	4,97	7,40			•	
			0,188	4,78	5,40	8,04		30	•	
			0,203	5,16	5,80	8,63	STD	40	•	
			0,216	5,49	6,13	9,14			•	
			0,250	6,35	7,01	10,44			•	
			0,276	7,01	7,67	11,41	XS	80	•	
3	3.500	88,9	0,375*	9,53*	10,02	14,92		160	•	
			0,141*	3,58*	5,06	7,53			•	
			0,156	3,96	5,58	8,29			•	
			0,172	4,37	6,11	9,11			•	
			0,188	4,78	6,66	9,92		30	•	
			0,216	5,49	7,58	11,29	STD	40	•	
			0,250	6,35	8,69	12,93			•	
			0,281	7,14	9,67	14,40			•	
			0,300	7,62	10,26	15,27	XS	80	•	
			0,438*	11,13*	14,34	21,35		160	•	
3½	4.000	101,6	0,600*	15,24*	16,60	27,68	XXS		•	
			0,156	3,96	6,41	9,53			•	
			0,172	4,37	7,03	10,48			•	
			0,188	4,78	7,66	11,41		30	•	
			0,226	5,74	9,12	13,57	STD	40	•	
			0,250	6,35	10,02	14,92			•	
			0,281	7,14	11,17	16,63			•	
			0,318	8,08	12,52	18,63	XS	80	•	
			0,156	3,96	7,24	10,88			•	
			0,172	4,37	7,96	11,92			•	
4	4.500	114,3	0,188	4,78	8,67	12,96		30	•	
			0,203	5,16	9,32	13,99			•	
			0,219	5,56	10,02	15,01			•	
			0,237	6,02	10,80	16,02	STD	40	•	
			0,250	6,35	11,36	17,03			•	
			0,281	7,14	12,67	18,77			•	
			0,312	7,92	13,97	20,78			•	
			0,337	8,56	15,00	22,32	XS	80	•	
			0,438	11,13	19,00	28,32		120	•	
			0,258	6,55	14,63	21,92	STD	40	•	
5	5.563	141,3	0,281	7,14	15,87	23,50			•	
			0,312	7,92	17,51	25,99			•	
			0,344	8,74	19,19	28,45			•	
			0,375	9,53	20,80	30,88	XS	80	•	
			0,500	12,70	27,06	40,28		120	•	
			0,280	7,11	18,99	28,22	STD	40	•	
6	6.625	168,3	0,312	7,92	21,06	31,25			•	
			0,344	8,74	23,10	34,24			•	
			0,375	9,53	25,05	37,20			•	
			0,432	10,97	28,60	42,67	XS	80	•	
			0,500	12,70	32,74	48,73			•	
			0,562	14,27	36,43	54,31		120	•	
			0,625	15,88	40,09	59,76			•	
			0,719	18,26	45,39	67,69		160	•	
			0,750	19,05	47,10	70,27			•	
			0,864	21,95	53,21	79,22	XXS		•	
0,875	22,23	53,78	80,08			•				

\* – По согласованию с заводом-производителем



Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенки		Масса		Класс массы	Номер стандарта	Тип трубы	
	дюймы	мм	дюймы	мм	фунт/фут	кг/м			Бесшовная	Сварная
8	8.625	219.1	0.188	4,78	16,98	25.26				*
			0.203	5,16	18.28	27.43		20		*
			0.219	5,56	19.68	29.48		30		*
			0.250	6,35	22.38	33.57				*
			0.277	7,04	24.72	36.61	STD	40		*
			0.312	7,92	27.73	41.14				*
			0.322	8,18	28.58	42.65				*
			0.344	8,74	30.45	45.14		60		*
			0.375	9,53	33.07	49.10				*
			0.406	10,31	35.67	53.09	XS	80		*
			0.438	11,13	38.33	56.94				*
			0.500	12,70	43.43	64.64				*
			0.562	14.27	48.44	72.22		120		*
			0.625	15.88	53.45	79.67				*
			0.719	18.26	60.77	90.62		140		*
			0.750	19,05	63.14	94.20				*
			0.812	20.62	67.82	100.84	XXS	160		*
0.875	22.23	72.49	107.79				*			
0.906	23,01	74.69	111.27				*			
10	10.750	273.1	0.203	5,16	22.89	34.35				*
			0.219	5,56	24.65	36.94		20		*
			0.250	6,35	28.06	42.09				*
			0.279	7,09	31.23	46.57		30		*
			0.307	7,80	34.27	51.03				*
			0.344	8,74	38.27	56.72	STD	40		*
			0.365	9,27	40.52	60.50				*
			0.406	10,31	44.86	66.76				*
			0.438	11,13	48.28	71.72	XS	60		*
			0.500	12,70	54.79	81.55				*
			0.562	14.27	61.21	91.26				*
			0.625	15.88	67.65	100.85		100		*
			0.719	18.26	77.10	114.99				*
			0.812	20.62	86.26	128.27				*
			0.875	22.23	92.37	137.36				*
			0.938	23.83	98.39	146.32				*
			12	12.750	323.8	0.219	5,56	29.34	43.96	
0.250	6,35	33.41				50.11				*
0.281	7,14	37.46				55.47				*
0.312	7,92	41.48				61.56		30		*
0.330	8,38	43.81				65.35				*
0.344	8,74	45.62				67.62	STD			*
0.375	9,53	49.61				73.65		40		*
0.406	10,31	53.57				79.65				*
0.438	11,13	57.65				85.62	XS			*
0.500	12,70	65.48				97.46		60		*
0.562	14.27	73.22				109.18				*
0.625	15.88	81.01				120.76		80		*
0.688	17.48	88.71				132.23				*
0.750	19,05	96.21				143.56				*
0.812	20.62	103.63				154.08				*
0.938	23.83	118.44				176.13				*
1.000	25,40	125.61				186.92	XXS	120		*
1.125*	28,58*	139.81	208,08		140		*			
1.250*	31,75*	153.67	228,68				*			
1.312*	33,32*	160.42	238,69		160		*			
14	14.000	355.6	0.219	5,56	32,26	48.33				*
			0.250	6,35	36.75	55.11		10		*
			0.281	7,14	41.21	61.02				*
			0.312	7,92	45.65	67.74		20		*
			0.344	8,74	50.22	74.42				*
			0.375	9,53	54.62	81.08	STD	30		*
			0.406	10,31	59.00	87.71				*
			0.438	11,13	63,50	94,55		40		*
0,500	12,70	72,16	107,39				*			
16	16.000	406.4	0.250	6,35	42.09	63.13				*
			0.281	7,14	47.22	69.91		20		*
			0.312	7,92	52.32	77.63				*
			0.344	8,74	57.57	85.32	STD	30		*
			0.375	9,53	62.64	92.98				*
			0.406	10,31	67.60	100.60		10		*
0,438*	11,10*	72,70	108,20				*			
20	20.000	508.0	0.250	6,35	52.78	79.16				*
			0.281	7,14	59.23	87.70				*
			0.312	7,92	65.66	97.43				*
			0.344	8,74	72.28	107.12	STD	20		*
			0.375	9,53	78.67	116.78				*
			0.406	10,31	85.04	126.41				*
0,438*	11,10*	91,39	136,01				*			

\* – По согласованию с заводом-производителем



## ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ - ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10704-91

Применяются для трубопроводов и конструкций разного назначения

### Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм																					Марки стали				
	1,5	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	3,8	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5		10,0	11,0		
21,3	0,73	0,95																							08кп, 08пс, Ст1кп, Ст1пс, Ст2сп, Ст2пс, Ст3сп, Ст3пс, 10, 10пс,, 20, 20пс	
27	0,94	1,23	1,35	1,51																						
32	1,13	1,48	1,62	1,82	2,02	2,15																				
33	1,17	1,53	1,67	1,88	2,09	2,22																				
38	1,35	1,78	1,94	2,19	2,43	2,59																				
40	1,42	1,87	2,05	2,31	2,57	2,74																				
42	1,50	1,97	2,16	2,44	2,71	2,89																				
45	1,61	2,12	2,32	2,62	2,91	3,11																				
48	1,72	2,27	2,48	2,81	3,12	3,33	3,54	3,84																		
51	1,83	2,42	2,65	2,99	3,33	3,55	3,77	4,10																		
57		2,71	2,97	3,36	3,74	4,00	4,25	4,62																		
60				3,55	3,95	4,22	4,48	4,88	5,27	5,52																
76				4,53	5,05	5,40	5,75	6,26	6,26	7,10	7,94															
89					6,36	6,77	7,38	7,98	8,38	9,38																
102					7,32	7,80	8,50	9,20	9,67	10,82																
108					7,77	8,27	9,02	9,76	10,26	11,49																
114					8,21	8,74	9,54	10,33	10,85	12,15																
152									16,37	18,13	19,87	21,6	23,32	25,03											"Ст3сп, Ст3пс, 10, 10пс, 20, 20пс, К50, К52, К55, К60 (17Г1С-У, 09Г2С, 09Г3Ф, 13ХФА, 13Г1С-У, 10Г2ФБЮ)"	
159									17,14	18,99	20,82	22,64	24,44	26,24												
219									23,80	26,39	28,96	31,52	34,06	36,60	39,12	41,63										
273										33,05	36,28	39,51	42,72	45,92	49,11	52,28	55,44	58,60	61,73	64,86						
325											43,34	47,20	51,06	54,90	58,73	62,54	66,35	70,14	73,92	77,68						
355,6											47,49	51,73	55,95	60,18	64,38	68,58	72,75	76,93	81,08	85,23						
406,4												59,25	64,10	68,95	73,77	78,60	83,40	88,20	92,98	97,76	107,3					
426												62,15	67,25	72,33	77,41	82,47	87,52	92,55	97,58	102,59	112,58	122,52				
530													90,29	96,64	102,99	109,32	115,64	121,94	128,24	140,79						

## ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ ГОСТ 20295-85

Применяются для сооружения магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, технологических и промышленных трубопроводов

### Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм													Марки стали											
	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	11,0		12,0										
159	17,14	18,99	20,82	22,64	24,44	26,24																		"К34 (10, 10пс.) К38 (Ст3сп, Ст3пс) К42 (20, 20пс) К50, К52, К55, К60 (17Г1С-У, 09Г2С, 13Г1С-У, 10Г2ФБЮ и др.)"	
219	23,80	26,39	28,96	31,52	34,06	36,60	39,12	41,63																	
273		33,05	36,28	39,51	42,72	45,92	49,11	52,28	55,44	58,60	61,73	64,86													
325			43,34	47,20	51,06	54,90	58,73	62,54	66,35	70,14	73,92	77,68													
426				62,15	67,25	72,33	77,41	82,47	87,52	92,55	97,58	102,59	112,58	122,52											
530						90,29	96,64	102,99	109,32	115,64	121,94	128,24	140,79	153,30											

— По согласованию с заводом

# ТУ 14-3-1948-2000 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННЫХ МАРОК СТАЛИ

Применяются для газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, технологических и промысловых рубопроводов

## Размеры труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм											
	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	10,0	11,0
159												
219												
273												
325												
355,6												
406,4												
426												
530												

По согласованию с потребителем допускается поставка труб других толщин стенок  
Трубы изготавливаются с локальной термической обработкой сварного шва.

Трубы изготавливают классов прочности:

Класс прочности	НД на химический состав
K46, K48, K50, K52, K55, K60	По техническим условиям



## ТУ У 14-8-19-99 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ

Применяются для сооружения магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, технологических и промышленных трубопроводов

### Размеры труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм				
	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0
530					

По согласованию с потребителем допускается поставка труб других толщин стенок.  
Трубы изготавливаются с локальной термической обработкой сварного шва.

### Размеры труб

Класс прочности (марки стали)	НД на химический состав
К34 (10, 10пс)	ГОСТ 1050
К38 (СтЗсп, СтЗпс)	ГОСТ 380
К42 (20, 20пс)	ГОСТ 1050
К50 К52 К55 (17Г1С-У, 09Г2С, 13Г1С-У и др)	По техническим условиям

## ТУ У 14-8-20-99 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ

Применяются для сооружения магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, технологических и промышленных трубопроводов

### Размеры труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм				
	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0
530					

По согласованию с потребителем допускается поставка труб других толщин стенок.  
Трубы изготавливаются с локальной термической обработкой сварного шва.

### Размеры труб

Класс прочности (марки стали)	НД на химический состав
К34 (10, 10пс)	ГОСТ 1050
К38 (СтЗсп, СтЗпс)	ГОСТ 380
К42 (20, 20пс)	ГОСТ 1050
К50, К52, К55, К60 (17Г1С-У, 09Г2С, 13Г1С-У, 10Г2ФБЮ)	По техническим условиям

## ТУ 14-3-377-99 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ

Применяются для сооружения газонефтепроводов и конструкций различного назначения

### Размеры труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм												
	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	11,0
159													
219													
273													
325													
355,6													
406,4													
426													

По согласованию с потребителем допускается поставка труб других толщин стенок.  
Трубы изготавливаются с локальной термической обработкой сварного шва.

### Трубы изготавливают классов прочности

Марки стали	НД на химический состав
К34 (10)	ГОСТ 1050
К38 (СтЗсп)	ГОСТ 380
К42 (20)	ГОСТ 1050

# ГОСТ 31447-2012 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ, НЕФТЕПРОВОДОВ И НЕФТЕПРОДУКТОПРОВОДОВ

Применяются для сооружения и ремонта магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, технологических и промышленных трубопроводов

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм												
	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	11,0
159													
219													
273													
325													
356													
426													
530													

Трубы проходят гидроиспытание

Контроль качества по периметру и сварному соединению трубы неразрушающими методами

Трубы изготавливают из марок стали:

Класс прочности (марки стали)	НД на химический состав
K34 (10, 10пс)	ГОСТ 1050
K38 (СтЗсп, СтЗпс)	ГОСТ 380
K42 (20, 20пс)	ГОСТ 1050
K50 K52 K55 K60 (17Г1С-У, 09Г2С, 13Г1С-У, 10Г2ФБЮ и др.)	По ТУ на прокат



# ТУ 1303-021-05393139-2011. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДИАМЕТРОМ 159-530 ММ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ НЕФТЕПРОВОДОВ И НЕФТЕПРОДУКТОПРОВОДОВ

Трубы предназначенные для сооружения, ремонта и реконструкции магистральных и технологических нефтепроводов и нефтепродуктопроводов с рабочим давлением до 9,8 Мпа (100 кгс/см<sup>2</sup>) включительно

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм												
	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	11,0
159,0													
219,0													
273,0													
325,0													
355,6													
406,4													
426,0													
508,0													
530,0													

Трубы изготавливаются двух уровней качества:

1. В обычном исполнении (класса прочности от К34 до К60)
2. В хладостойком исполнении (класса прочности от К52 до К60)

## БЕСШОВНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ ТРУБЫ — EN 10208-1,2

Применяются для транспортировки нефти, газа и воды

Размеры и массы

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм																	Марки стали	
	3.6	4.0	4.5	5.0	5.6	6.3	7.1	8.0	8.8	10.0	11.0	12.5	14.2	16.0	17.5	20.0	22.2	EN 10208-1	EN 10208-2
33.7	2.67																		
42.4	3.44																		
48.3	3.97																		
60.3	5.03	5.55	6.19	6.82	7.55														
73.0		6.81	7.60	8.38	9.31	10.36	11.54												
88.9		8.38	9.37	10.35	11.50	12.83	14.32	15.96											
101.6		9.63	10.78	11.91	13.26	14.81	16.55	18.47											
114.3		10.88	12.19	13.48	15.01	16.78	18.77	20.97	22.90	25.72	28.02								
168.3							28.23	31.63	34.61	39.04	42.67	48.03	53.96	60.10	65.08	73.15			
219.1						33.06	37.12	41.65	45.64	51.57	56.45	63.69	71.75	80.14	87.01	98.20	107.80		
273.0							46.56	52.28	57.34	64.86	71.07	80.30	90.63	101.41	110.27	124.79	137.31		
323.9								62.32	68.38	77.41	84.88	95.99	108.45	121.49	132.23	149.89	165.18		

## СВАРНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ ТРУБЫ — EN 10208-1,2

Размеры и массы

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм									Марки стали	
	4.50	5.00	5.60	6.30	7.10	8.0	8.80	10.0	11,00	EN 10208-1	EN 10208-2
219.1	23.82	26.40	29.50	33.10	37.12	41.65	45.64				
273.0		33.05	36.90	41.40	46.60	52.30	57.30	64.86			
323.9			43.96	49.30	55.50	62.30	68.40	77.41			
355.6			48.30	54.30	61.00	68.60	75.30	85.23			
406.4				62.20	69.90	78.60	86.30	97.80	107,3		
508.0				77.94	87.70	98.64	108.30	122.81	134,8	L210GA- L485GA	L245NB/MB-L485NB/MB

## ТРУБЫ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ С УСТАНОВЛЕННЫМ И СВОЙСТВАМИ ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ — EN 10217-1

Применяются для использования при сжимающей нагрузке.

### Размеры и масса

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм																	Марки стали
	1,5	1,8	2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	
17,2	0,58	0,68	0,75	0,85														
21,3	0,73	0,87	0,95	1,08	1,20	1,32												
26,9		1,11	1,23	1,40	1,56	1,72	1,87											
32,0		1,34	1,48	1,69	1,89	2,08	2,27	2,52	2,76									
33,7		1,42	1,56	1,78	1,99	2,20	2,41	2,67	2,93									
38,0		1,61	1,78	2,03	2,27	2,51	2,75											
42,4		1,80	1,99	2,28	2,55	2,83	3,09	3,45	3,79									
48,3		2,06	2,28	2,61	2,93	3,25	3,56	3,97	4,37									
51,0		2,18	2,42	2,76	3,10	3,44	3,77	4,21	4,64									
57,0		2,45	2,71	3,10	3,49	3,87	4,25	4,74	5,23									
60,3			2,88	3,30	3,70	4,11	4,51	5,03	5,55									
76,1			3,66	4,19	4,71	5,24	5,75	6,44	7,11	7,95								
88,9			4,29	4,91	5,53	6,15	6,76	7,57	8,38	9,37								
101,6			4,91	5,63	6,35	7,06	7,77	8,70	9,63	10,78								
108,0			5,23	6,00	6,76	7,52	8,27	9,27	10,30	11,49								
114,3			5,54	6,35	7,16	7,97	8,77	9,80	10,90	12,20								
219,1										26,40	29,50	33,10	37,10	41,60	45,64	51,57		
273,0										33,00	36,90	41,40	46,60	52,30	57,30	64,86		
323,9											44,00	49,30	55,50	62,30	68,40	77,40		
355,6											48,30	54,30	61,00	68,60	75,30	85,20		
406,4											55,00	62,20	69,90	78,60	86,30	97,80		
508,0											35,00	77,00	87,70	98,60	108,00	123,00	134,82	

— Производство по согласованию с заводом

## ТРУБЫ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ С УСТАНОВЛЕННЫМИ СВОЙСТВАМИ ПРИ ПОВЫШЕННОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ — EN 10217-2

Применяются для использования при сжимающей нагрузке.

### Размеры и масса

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм								Марки стали
	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	
219,1	26,4	29,5	33,1	37,1	41,6				
273,0	33,0	36,9	41,4	46,6	52,3	57,3	64,86		
323,9		44,0	49,3	55,5	62,3	68,4	77,4		
355,6			48,3	54,3	61,0	68,6	75,3	85,2	
406,4			35,3	62,2	69,9	78,6	86,3	97,8	
508,0				77,9	87,7	98,6	108,0	123,0	134,8

— Производство по согласованию с заводом





# ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ ДЛЯ РАБОТЫ ПРИ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ – ASTM A 106/A106M, ANSI/ASME B36.10M/A53/A53 M

Применяются для изготовления конструкций, при сооружении паропроводов, водопроводов, газопроводов, воздухопроводов, а также в общем машиностроении и приборостроении

Марки стали – А, В, С  
Размеры и массы труб

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса		Класс массы	Номер стандарта
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м		
1	1.315	33,4	0.133	3.38	1.68	2.50	STD	40
			0.179	4.55	2,17	3,24	XS	80
1 ¼	1.660	42.2	0.140	3.56	2.27	3.39	STD	40
			0.191	4,85	3,00	4,47	XS	80
1 ½	1.900	48.3	0.125	3.18	2.37	3.54		30
			0.145	3.68	2.72	4.05	STD	40
			0.200	5,08	3,63	5,41	XS	80
2	2.375	60.3	0.125	3.18	3,01	4,48		30
			0.141	3.58	3.36	5.01		
			0.156	3.91	3.66	5.44	STD	40
			0.172	4.37	4.05	6.03		
			0.188	4.78	4.39	6.54		
			0.218	5.54	5.03	7.48	XS	80
2 ½	2.875	73.0	0.250	6,35	5,68	8,45		
			0.125	3.18	3,67	5,48		
			0.141	3.58	4.12	6.13		
			0.156	3.96	4.53	6.74		
			0.172	4.37	4.97	7.40		
			0.188	4.78	5.40	8.04		30
			0.203	5.16	5.80	8.63	STD	40
			0.216	5.49	6.13	9.14		
3	3.500	88.9	0.250	6.35	7.01	10.44		
			0.276	7.01	7.67	11.41	XS	80
			0.141	3.58	5.06	7.53		
			0.156	3.96	5.58	8.29		
			0.172	4.37	6.11	9.11		
			0.188	4.78	6.66	9.92		30
			0.216	5.49	7.58	11.29	STD	40
			0.250	6.35	8.69	12.93		
3 ½	4.000	101.6	0.281	7.14	9.67	14.40		
			0.300	7.62	10.26	15.27	XS	80
			0.438	11.13	14.32	21.35		160
			0,6	15,24	18,60	27,68	XXS	
			0.156	3.96	6.41	9.53		
			0.172	4.37	7.03	10.48		
			0.188	4.78	7.66	11.41		30
			0.226	5.74	9.12	13.57	STD	
			0.250	6.35	10.02	14.92		
			0.281	7.14	11.17	16.63		
4	4.500	114.3	0.318	8.08	12.52	18.63	XS	80
			0,438	11,13	16,68	24,83		
			0,531	13,49	19,69	29,31		
			0,674	17,12	23,96	35,67		
			0,750	19,05	26,06	38,78		
			0.141	3.58	6.57	9.78		
			0.156	3.96	7.24	10.78		
			0.172	4.37	7.95	11.85		
			0.188	4.78	8.67	12.91		30
			0.203	5.16	9.32	13.89		
			0.219	5.56	10.02	14.91		
			0.237	6.02	10.80	16.07	STD	40
			0.250	6.35	11.36	16.90		
			0.281	7.14	12.67	18.87		
0.337	8.56	14.98	22.32	XS	80			
0.438	11.13	19.00	28.32		120			
0.531	13.49	22.51	33.54		160			
0,674	17,12	23,96	35,67					
0,750	19,05	26,06	38,78					

## Размеры и массы труб

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса		Класс массы	Номер стандарта
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м		
5	5.563	141.3	0.258	6.55	14.62	21.77	STD	40
			0.375	9.53	20.78	30.97	XS	80
			0.500	12.70	27.04	40.28		120
			0.625	15.88	32.96	49.11		160
			0.750	19,05	38,58	57,43	XXS	
6	6.625	168.3	0.250	6.35	17.04	25.36		
			0.280	7.11	18.97	28.26	STD	40
			0.312	7.92	21.04	31.32		
			0.344	8.74	23.08	34.39		
			0.375	9.53	25.03	37.28		
			0.432	10.97	28.57	42.56	XS	80
			0.500	12.70	32.74	48.73		
			0.562	14.27	36.39	54.20		120
			0.625	15.88	40.09	59.69		
			0.719	18.26	45.35	67.56		160
			0,864	21,95	53,21	79,22	XXS	
0,875	22,23	53,78	80,08					
8	8.625	219.1	0.250	6.35	22.38	33.32		20
			0.277	7.04	24.70	36.81		30
			0.312	7.92	27.70	41.24		
			0.322	8.18	28.55	42.55	STD	40
			0.344	8.74	30.42	45.34		
			0.375	9.53	33.04	49.25		
			0.406	10.31	35.64	53.08		60
			0.438	11.13	38.30	57.08		
			0.500	12.70	43.39	64.64	XS	80
			0.562	14.27	48.44	72.08		
			0.594	15.09	50.95	75.92		100
			0.625	15.88	53.45	79.59		
			0.719	18.26	60.71	90.44		120
			0.750	19.05	63.14	93.98		
			0.812	20.62	67.76	100.92		140
			0.875	22.23	72.42	107.92	XXS	
			0.906	23.01	74.69	111.27		160
1,000	25,40	81,51	121,33					
10	10.750	273.0	0.307	7.8	34.24	51.03		30
			0.344	8.74	38.23	56.98		
			0.365	9.27	40.52	60.29	STD	40
			0.438	11.13	48.28	71.88		
			0.500	12.70	54.74	81.55	XS	60
			0.562	14.27	61.21	91.05		
			0.594	15.09	64.43	96.01		80
			0.625	15.88	67.65	100.69		
			0.719	18.26	77.03	114.70		100
			0.812	20.62	86.26	128.34		
			0.844	21.44	89.29	133.09		120
			0.875	22.23	92.28	137.52		
			0.938	23.83	98.30	146.48		
			1.000	25.40	104.13	155.15	XXS	140
			1.125	28.58	115.64	172.33		
1,250	31,75	126,94	188,90					

— Производство по согласованию с заводом

## Размеры и массы труб

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса		Класс массы	Номер стандарта
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м		
12	12.750	323.8	0,281	7,14	37,46	55,76		
			0.312	7.92	41.45	61.71		
			0.330	8.38	43.77	65.2		30
			0.344	8.74	45.58	67.93		
			0.375	9.53	49.56	73.88	STD	
			0.406	10.31	53.52	79.73		40
			0.438	11.13	57.59	85.84		
			0.500	12.70	65.42	97.46	XS	
			0.562	14.27	73.15	108.92		60
			0.625	15.88	81.01	120.59		
			0.688	17.48	88.63	132.04		80
			0.750	19.05	95.21	143.17		
			0.812	20.62	103.63	154.17		
			0.844	21.44	107.32	159.86		100
			0.875	22.23	110.97	165.37		
			0.938	23.83	118.33	176.33		
			1.000	25.40	125.49	186.97	XXS	120
1.062	26.97	132.57	197.48					
1.125	28.58	139.67	208.14		140			
1.250	31.75	153.53	228.74					
1.312	33.32	160.27	238.76		160			
14	14.000	355.6	0.375	9.53	54.57	81.33	STD	30
			0.406	10.31	59.00	87.79		
			0.438	11.13	63.44	94.55		40
			0,469	11,91	67,84	100,94		
			0,500	12,70	76,16	107,39	XS	
			0.594	15.09	85.05	126.71		60
			0.750	19.05	106.13	158.10		80
			0.938	23.83	194.96	130.85		100
			1.094	27.79	224.65	150.79		120
			1.250	31.75	253.56	170.21		140
			1.406	35.71	281.70	189.11		160
			2.000	50.8	381.83	256.32		
			2.125	53.97	401.50	269.50		
2.200	55.88	413.01	277.25					
2.500	63.50	457.40	307.05					
16*	16	406.4	0.375	9.53	62.64	93.27	STD	30
			0.406	10.31	67.68	100.71		
			0.438	11.13	72.86	108.49		
			0.469	11.91	77.87	115.87		
			0.500	12.7	82.85	123.31	XS	40
			0.562	14.27	92.75	138,00		
			0.625	15.88	102.72	152.94		
			0.656	16.66	107.76	160.13		60
			0.688	17.48	112.62	167.66		
			0.750	19.05	122.27	181.98		
			0.812	20.62	131.84	196.18		80
			0.844	21.44	136.74	203.54		
			0.875	22.23	141.48	210.61		
			0.938	23.83	151.03	224.83		
			1,000	25.4	160.35	238.66		100
			1,031	26.19	164.98	245.57		
			1,062	26.97	169.59	252.37		
1,125	28.58	178.89	266.30					
1,188	30.18	188.11	280.01		120			
1,219	30.96	192.61	286.66					
1,250	31.75	197.10	293.35		140			
1,438	36.53	223.85	333.21					

— Производство по согласованию с заводом

# ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ И БЕСШОВНЫЕ «ЧЕРНЫЕ» И ОЦИНКОВАННЫЕ МЕТОДОМ ГОРЯЧЕГО ПОГРУЖЕНИЯ ASTM A53/A53M

Применяются для изготовления конструкций, при сооружении поропроводов, водопроводов, газопроводов, воздухопроводов, а также в общем машиностроении и приборостроении  
Указан сортамент по сварным трубам

Марки стали – А, Б

Размеры и массы труб

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса		Класс массы	Номер стандарта
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м		
1/2	0.840	21.3	0.109	2.77	0.85	1.27		
3/4	1.050	26.7	0.113	2.87	1.13	1.69		
1	1.315	33.4	0.133	3.38	1.68	2.50	STD	40
1 ¼	1.660	42.2	0.140	3.56	2.27	3.39	STD	40
1 ½	1.900	48.3	0.125	3.18	2.37	3.54		30
			0.145	3.68	2.72	4.05	STD	40
2	2.375	60.3	0.141	3.58	3.36	5.01		
			0.156	3.91	3.66	5.44	STD	40
3	3.500	88.9	0.125	3.18	4.51	6.72		
3 ½	4.000	101.6	0.125	3.18	5.18	7.72		
4	4.500	114.3	0.125	3.18	5.85	8.71		
			0.156	3.96	7.24	10.78		
8	8.625	219.1	0.203	5.15	18.26	27.22		
			0.219	5.56	19.66	29.28		
			0.250	6.35	22.38	33.32		20
			0.277	7.04	24.70	36.81		30
			0.312	7.92	27.70	41.24		
			0.322	8.18	28.55	42.55	STD	40
			0.344	8.74	30.42	45.34		
			0.375	9.53	33.04	49.25		
10	10.750	273.0	0.406	10.31	35.64	53.08		60
			0.203	5.16	22.87	34.09		
			0.219	5.56	24.63	36.68		
			0.250	6.35	28.04	41.77		20
			0.279	7.09	31.20	46.51		
			0.307	7.8	34.24	51.03		30
			0.344	8.74	38.23	56.98		
			0.365	9.27	40.52	60.29	STD	40
12	12.750	323.8	0.406	10.300	44,840	66,730		
			0.219	5.56	29.31	43.65		
			0.250	6.35	33.38	49.73		20
			0.281	7.14	37.42	55.77		
			0.312	7.92	41.45	61.71		
			0.330	8.38	43.77	65.2		30
			0.344	8.74	45.58	67.93		
			0.375	9.53	49.56	73.88	STD	40
14	14.000	355.6	0.406	10.31	53.52	79.73		
			0.219	5.56	32.23	47.99		
			0.250	6.35	36.71	54.69		10
			0.281	7.14	41.17	61.35		
			0.312	7.92	45.61	67.9		20
			0.344	8.74	50.17	74.76		
16	16	406.4	0.375	9.53	54.57	81.33	STD	30
			0.406	10.31	59.00	87.79		
			0.219	5.6	39,95	54,96		
			0.250	6.35	42.05	62.64		
			0.281	7.14	47.17	70.3		
			0.312	7.92	52.27	77.83		20
			0.344	8.74	57.52	85.71		
			0.375	9.53	62.64	93.27	STD	30
20	20	508	0.406	10.31	67.68	100.71		
			0.438	11,13	72,91	108,5		
			0.250	6.35	52.78	78.55		10
			0.281	7.14	59.23	88.19		
			0.312	7.92	65.66	97.67		
			0.344	8.74	72.28	107.6		
20	20	508	0.375	9.52	78.87	117.02	STD	20
			0.406	10.31	84.04	126.53		
			0.438	11,13	91,64	136,38		

# ТРУБЫ С ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

## ТУ У 27.2-05393139-017:2008 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 114-530ММ С НАРУЖНЫМ ЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ НА ОСНОВЕ ЭКСТРУДИРОВАННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

Предназначены для строительства магистральных и промышленных трубопроводов и отводов от них подземной и подводной прокладки

Двухслойное полиэтиленовое покрытие состоит из адгезионного подслоя на основе термоплавкой полимерной композиции и наружного полиэтиленового слоя.

Трехслойное полиэтиленовое покрытие состоит из слоя эпоксидного праймера, адгезионного подслоя на основе термоплавкой полимерной композиции и наружного полиэтиленового слоя.

### Толщина покрытия

Конструкция покрытия	Номинальный наружный диаметр трубы, мм	Толщина покрытия, мм, не менее	
		Покрытие нормального исполнения (Н-1, Н-2, Н-3)	Покрытие Специального исполнения (С)
Двухслойное полиэтиленовое покрытие	от 114 до 273 включ. свыше 273 до 530 включ.	2,0 2,2	- -
Трехслойное полиэтиленовое покрытие		2,0 2,2	2,2 2,5

Примечание: По требованию потребителя толщина покрытия может быть увеличена

В зависимости от назначения и температурного диапазона применения, заводское полиэтиленовое покрытие труб может иметь следующие типы исполнения:

Тип 1 – покрытие нормального исполнения (Н-1). Предназначено для применения при температурах эксплуатации трубопроводов до плюс 60°C;

Тип 2 – покрытие нормального исполнения теплостойкое (Н-2). Предназначено для применения при температурах эксплуатации трубопроводов до плюс 80°C;

Тип 3 – покрытие нормального исполнения с повышенной морозостойкостью (Н-3). Предназначено для применения при строительстве трубопроводов в условиях Восточной Сибири и Крайнего Севера;

Тип 4 – покрытие специального исполнения (С). Предназначено для строительства участков подводных переходов и участков трубопроводов, строящихся методами «закрытой» прокладки (кожухи, проколы, протаскивание через скважины наклонно-направленного бурения).

### Приемо-сдаточные испытания труб с покрытием:

- контроль внешнего вида покрытия;
- замер длины неизолированных концов труб;
- замер угла скоса покрытия к телу трубы;
- контроль диэлектрической сплошности покрытия;
- контроль толщины покрытия;
- определение прочности покрытия при ударе при температуре (20±5) °С;
- контроль адгезии покрытия к стали при температуре (20±5) °С.

# ТУУ 27.2-05393139-018:2008 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДИАМЕТРОМ 114-530ММ С НАРУЖНЫМ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ

Предназначены для сооружения магистральных газонефтепроводов и промышленных трубопроводов

Наружное покрытие может быть выполнено в следующих исполнениях:

- двухслойное полиэтиленовое покрытие усиленного типа (2У);
- двухслойное полиэтиленовое покрытие весьма усиленного типа (2В);
- трехслойное полиэтиленовое покрытие усиленного типа (3У);
- трехслойное полиэтиленовое покрытие весьма усиленного типа (3В).

Покрытие	Номинальный наружный диаметр трубы	Толщина покрытия по телу трубы, не менее
Двухслойное или трехслойное полиэтиленовое покрытие	от 114 до 273 включ. свыше 273 до 530 включ.	2,0 2,2
Примечание: По требованию потребителя толщина покрытия может быть увеличена		

Приемо-сдаточные испытания труб с покрытием:

- контроль внешнего вида покрытия;
- замер длины неизолированных концов труб;
- замер угла скоса покрытия к телу трубы;
- контроль диэлектрической сплошности покрытия;
- контроль толщины покрытия;
- определение прочности покрытия при ударе при температуре  $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$ ;
- контроль адгезии покрытия к стали при температуре  $(20 \pm 5) \text{ мС}$ .

## DIN 30670. ОБОЛОЧКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ И ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ИЗ СТАЛИ - ТРЕБОВАНИЯ И ИСПЫТАНИЯ

Предназначены для строительства подземных и подводных трубопроводов

Наружное покрытие может быть выполнено в следующих исполнениях:

**N** – нормального исполнения (при температуре от минус  $20 ^\circ\text{C}$  до плюс  $60 ^\circ\text{C}$ ).

**S** – специального исполнения (при температуре от минус  $40 ^\circ\text{C}$  до плюс  $80 ^\circ\text{C}$ ).

Толщина покрытия

Номинальный наружный диаметр трубы, мм	Толщина покрытия, не менее, мм	
	нормальная толщина (n)	упрочненная толщина (v)
от 100 до 250 включ.	2,0	2,7
свыше 250 до 500 включ.	2,2	2,9
от 500 до 530 вкл.	2,5	3,2

Приемо-сдаточные испытания труб с покрытием:

- контроль внешнего вида покрытия;
- замер длины неизолированных концов труб;
- замер угла скоса покрытия к поверхности трубы;
- контроль толщины покрытия;
- контроль диэлектрической сплошности покрытия;
- определение прочности покрытия при ударе при температуре  $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ ;
- контроль адгезии покрытия к стали при температуре  $(23 \pm 5) ^\circ\text{C}$ .

# ТУ 1390-019-05393139-2011 НАРУЖНОЕ ТРЕХСЛОЙНОЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЕ ПОКРЫТИЕ ТРУБ

Предназначено для строительства, реконструкции, капитального ремонта объектов магистральных нефтепроводов, нефтепродуктопроводов подземной и подводной прокладки

Номинальный диаметр, мм	Толщина покрытия, мм	
	Нормальное исполнение	Специальное исполнение
	Тип 1, 2, 3	Тип 4
от 159 до 273 включительно	2,0	2,2
свыше 273 до 530 включительно	2,2	2,5

## Примечание:

1. Допускается снижение общей толщины покрытия над усилением сварного шва на 0,5 мм
2. По требованию заказчика толщина покрытия может быть увеличена

## Тип покрытия

Параметр	Тип покрытия			
	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
Конструкция покрытия	трехслойное			
Тип исполнения	нормальное	нормальное теплостойкое	нормальное морозостойкое	специальное
Назначение	для трубопроводов с эксплуатацией до +60°C	для трубопроводов с эксплуатацией до +80°C	для трубопроводов с холодным климатом по ГОСТ 15150	для трубопроводов, строящихся с закрытой прокладкой, в скальных и многолетнемерзлых грунтах

## Классификация покрытий

Параметр	Тип покрытия			
	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
Конструкция покрытия	трехслойное			
при транспортировании, при проведении строительномонтажных и укладочных работ	от -45°C до +50°C	от -45°C до +50°C	от -50°C до +50°C	от -45°C до +50°C
при хранении труб с покрытием	от -50°C до +50°C	от -50°C до +50°C	от -60°C до +50°C	от -50°C до +50°C
температура при эксплуатации трубопровода	от -20°C до +60°C	от -20°C до +80°C	от -40°C до +60°C	от -20°C до +60°C

**Примечание:** Температура эксплуатации - температура транспортируемого по трубопроводу продукта

# ГОСТ 31448-2012 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ С ЗАЩИТНЫМИ НАРУЖНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ

Предназначены для строительства и ремонта магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов

Конструкция покрытия	Номинальный наружный диаметр трубы, мм	Толщина покрытия, мм, не менее	
		Покрытие нормального исполнения (Н, Т)	Покрытие Специального исполнения (С)
Двухслойное полиэтиленовое покрытие	от 114 до 273 включ.	2,0	-
	свыше 273 до 530 включ.	2,2	-
Трехслойное полиэтиленовое покрытие	от 114 до 273 включ.	2,0	2,2
	свыше 273 до 530 включ.	2,2	2,5

**В зависимости от назначения и температурного диапазона применения, заводское полиэтиленовое покрытие труб может иметь следующие типы исполнения:**

**Тип 1** - покрытие нормального исполнения (Н). Предназначено для применения при температурах эксплуатации трубопроводов от -40°C до +60°C

**Тип 2** - покрытие нормального исполнения теплостойкое (Т). Предназначено для применения при температурах эксплуатации трубопроводов от -40°C до +60°C

**Тип 3** - покрытие специального исполнения (С). Предназначено для строительства трубопроводов, прокладываемых методом наклонно-направленного бурения, микротоннелирования и протаскивания при температуре эксплуатации от -50°C до +60°C

## Приемо-сдаточные испытания труб с покрытием:

- контроль внешнего вида покрытия;
- замер длины неизолированных концов труб;
- замер угла скоса покрытия к поверхности трубы;
- контроль толщины покрытия;
- контроль диэлектрической сплошности покрытия;
- определение прочности покрытия при ударе при температуре (20±5) °С;
- контроль адгезии покрытия к стали при температуре (20±5) °С.

# EN ISO 21809 НАРУЖНОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ПОЗЕМНЫХ И ПОДВОДНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В СИСТЕМАХ ТРУБОПРОВОДНОГО ТРАНСПОРТА

## Часть 1. Полиолефиновые покрытия (трехслойный полиэтилен)

Предназначено для антикоррозионной защиты сварных труб, используемых в трубопроводных транспортных системах

### Классы покрытия:

Класс А - предназначен для применения при температурах эксплуатации трубопроводов от -20°C до +60°C

Класс В - предназначен для применения при температурах эксплуатации трубопроводов от -40°C до +80°C

### Толщина покрытия:

Масса 1 метра трубы Pm/m (кг/м)	Общая толщина покрытия, не менее, мм					
	Класс В1	Класс В2	Класс В3	Класс С1	Класс С2	Класс С3
Pm ≤ 15	1,3	1,8	2,3	1,3	1,7	2,1
15 < Pm ≤ 50	1,5	2,1	2,7	1,5	1,9	2,4
50 < Pm ≤ 130	1,8	2,5	3,1	1,8	2,3	2,8

### Приемо-сдаточные испытания труб с покрытием:

- контроль внешнего вида покрытия
- замер длины неизолированных концов труб
- контроль толщины покрытия
- контроль диэлектрической сплошности покрытия
- определение прочности покрытия при ударе при температуре (23±3)°C
- контроль адгезии покрытия к стали:
  - класс А при температуре +23°C и +60°C
  - класс В при температуре +23°C и +80°C
- контроль на катодное отслаивание
- испытание покрытия в горячей воде

# EN 10288 НАРУЖНОЕ ДВУХСЛОЙНОЕ ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ ЭКСТРУДИРОВАННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

Предназначено для защиты подземных или подводных труб

### Толщина покрытия:

Конструкция покрытия	Номинальный наружный диаметр трубы, мм	Класс толщины покрытия, мм, не менее		
		1	2	3
Двухслойное полиэтиленовое покрытие	До 114,3 включительно	1,5	1,8	2,5
	От 114,3 до 273 включительно	1,8	2	2,7
	От 273 до 508 включительно	2	2,2	2,9
	От 508 до 762 включительно	2,2	2,5	3,2

### Типы исполнения:

Тип 1 - при температуре эксплуатации до +60°C

Тип 2 - при температуре эксплуатации до +30°C

### Приемо-сдаточные испытания труб с покрытием:

- контроль внешнего вида покрытия
- замер длины неизолированных концов труб
- контроль толщины покрытия
- контроль диэлектрической сплошности покрытия
- определение прочности покрытия при ударе при температуре (23±5)°C
- контроль адгезии покрытия к стали при температуре +(23±2)°C и +(60±2)°C



## NFA 49-710. НАРУЖНОЕ ТРЕХСЛОЙНОЕ ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ ПОЛИЭТИЛЕНА

Предназначено для защиты наружной поверхности труб и труб, используемых как элементы трубопровода. Покрытие используется для защиты подземных трубопроводов при температуре от  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $+70^{\circ}\text{C}$

Покрытие состоит из двух адгезионных подслоев и одного слоя полиэтилена наносимых на стальную поверхность

Минимальная толщина покрытия:

Наружный диаметр трубы, мм	Толщина покрытия, не менее, мм		
	1	2	3
$D \leq 114,3$	1,2	1,8	2,5
$114,3 < D \leq 273$	1,5	2,0	2,5
$273 < D \leq 508$	2,0	2,2	3,0

Для сварных труб указанные величины толщины могут быть уменьшены на 10%

Приемо-сдаточные испытания труб с покрытием:

- контроль внешнего вида покрытия
- замер длины неизолированных концов труб
- контроль толщины покрытия
- контроль полимеризации эпоксидного подслоя
- контроль диэлектрической сплошности покрытия
- определение прочности покрытия при ударе при температуре  $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$
- контроль адгезии покрытия к стали при температуре  $(20 \pm 5)^{\circ}\text{C}$
- испытание на инденторную твердость



## СПИСОК ДЕЙСТВУЮЩИХ НТД ИНТЕРПАЙП

ГОСТ 6238-77.	ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ И КОЛОНКОВЫЕ ДЛЯ ГЕОЛОГОРАЗВЕДОЧНОГО БУРЕНИЯ И НИППЕЛИ К НИМ
ТУ 14-3-1918-93	ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ И КОЛОНКОВЫЕ ДЛЯ ГЕОЛОГОРАЗВЕДОЧНОГО БУРЕНИЯ И НИППЕЛИ К НИМ
ГОСТ 631-75	ТРУБЫ БУРИЛЬНЫЕ С ВЫСАЖЕННЫМИ КОНЦАМИ И МУФТЫ К НИМ
ГОСТ 7909-56	ТРУБЫ БУРИЛЬНЫЕ ГЕОЛОГОРАЗВЕДОЧНЫЕ И МУФТЫ К НИМ
ТУ 14-3-1919-93	ТРУБЫ БУРИЛЬНЫЕ ГЕОЛОГОРАЗВЕДОЧНЫЕ И МУФТЫ К НИМ
ТУ У 322-8-16-96 (НА БАЗЕ ГОСТ 631-75)	ТРУБЫ БУРИЛЬНЫЕ С ВЫСАЖЕННЫМИ ВНУТРЬ КОНЦАМИ И МУФТЫ К НИМ





**ИНТЕРПАЙП Ближний Восток**

Office No: LB191008, P.O. Box 262810,  
Jebel Ali, Dubai - UAE  
Тел.: +971 4 812 5500  
Факс: +971 4 885 7412  
E-mail: [info@ae.interpipe.biz](mailto:info@ae.interpipe.biz)

**ИНТЕРПАЙП М (Россия)**

ул. Пресненская набережная, 10,  
г. Москва, Россия 123317  
Тел.: +7(495) 933 29 29  
Факс: +7(495) 933 29 27  
E-mail: [info@ru.interpipe.biz](mailto:info@ru.interpipe.biz), [info@interpipe.ru](mailto:info@interpipe.ru)

**ИНТЕРПАЙП Украина**

ул. Писаржевского 1А,  
г. Днепропетровск, Украина 49005  
Тел.: +380 56 736 60 06  
Факс: +38 (0562) 389 482, 389 580  
E-mail: [info@ua.interpipe.biz](mailto:info@ua.interpipe.biz)

**ИНТЕРПАЙП Европа**

Via San Salvatore 13 - P.O.  
Box 745 CH-6902 Paradiso - Lugano, Switzerland  
Тел.: +41 91 261 39 00  
Факс: +41 91 261 39 01  
E-mail: [info@eu.interpipe.biz](mailto:info@eu.interpipe.biz)

**Interpipe Central Trade GmbH**

Corneliusstrasse 34, 60325  
Frankfurt am Main, Germany  
Тел.: +49 69 505025850

**ИНТЕРПАЙП Северная Америка**

1800 West Loop South, Suite 1350,  
Houston, Texas 77027 - USA  
Тел.: +1 713 333 0333  
Факс: +1 713 333 0330  
E-mail: [info@us.interpipe.biz](mailto:info@us.interpipe.biz)