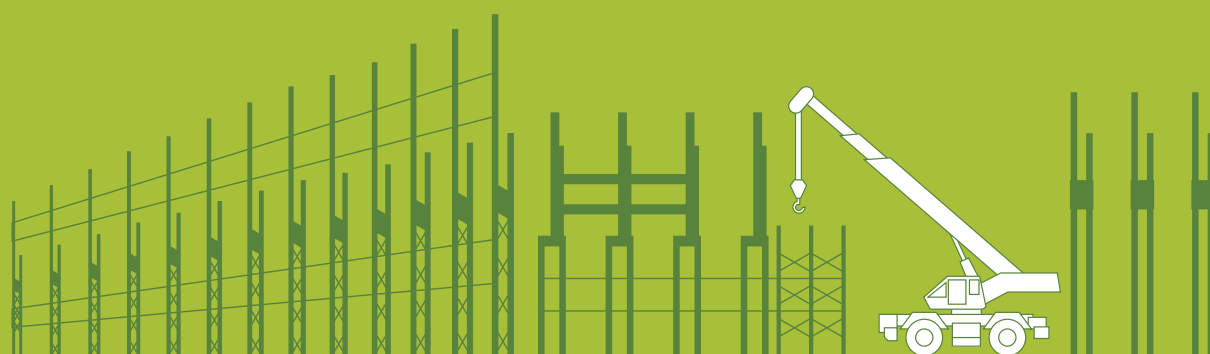




ИНТЕРПАЙП

ЭКСПЕРТНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА

БЕСШОВНЫЕ, СВАРНЫЕ
И ПРОФИЛЬНЫЕ ТРУБЫ



Бесшовные трубы

ГОСТ 8731-74, 8732-78

ГОСТ 8733-74, ГОСТ 8734-75

ГОСТ 30563-98, ДСТУ 3666-97

ГОСТ 30564-98, ДСТУ 3667-97

ТУ 14-3-1128-2000, ТУ 14-3-1128:2005

ASTM A 106/A106M/A53/A53 M

ASTM A333

DIN EN 10255

EN 10216-1, EN 10216-2, EN 10216-3

EN 10210-1, EN 10210-2

Сварные трубы

ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10704-91

ГОСТ 20295-85

ГОСТ 3262

ТУ У 14-8-19-99

ТУ У 14-8-20-99

ТУ 14-3-377-99

ТУ У 14-8-32-2000

ТУ 14-3-1948-2000

ASTM A53/A53M

DIN EN 10255

EN 10224:2002

EN 10217-1

EN 10217-2

EN 10219-1, EN 10219-2

EN 10210-1, EN 10210-2

Профильные трубы

ГОСТ 8639-82, ГОСТ 13663-86

ГОСТ 8645-68, ГОСТ 13663-86

ТУ У 27.2-05393139.10-2001

EN 10219-1, EN 10219-2 прямоугольные и квадратные профили

Трубы с полиэтиленовым покрытием

ТУ У 27.2-05393139-017:2008

ТУ У 27.2-05393139-018:2008

DIN 30670

ТУ 1390-019-05393139-2011

ГОСТ 31448-2012

EN ISO 21809

EN 10288

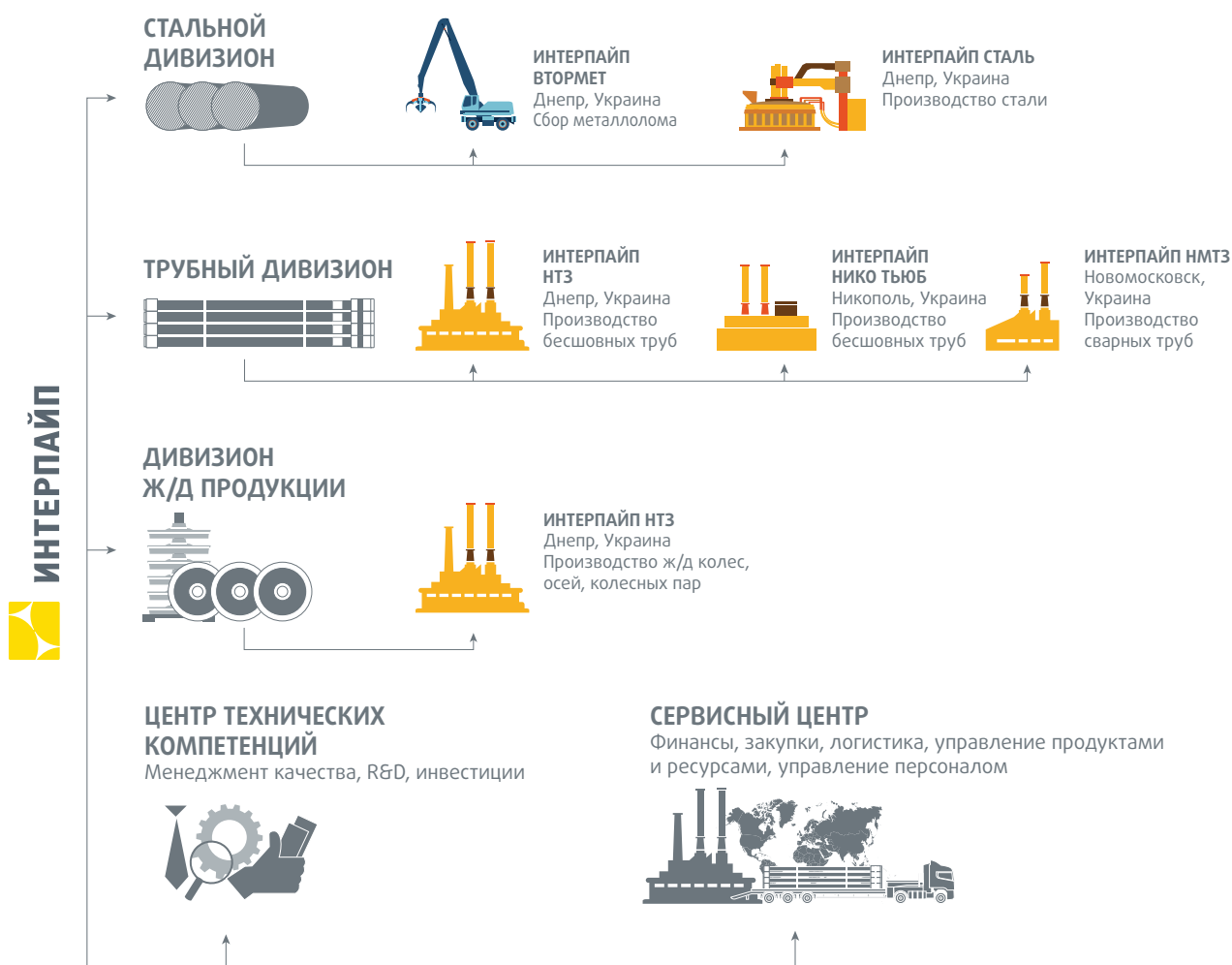
NFA 49-710

ИНТЕРПАЙП – УКРАИНСКАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ

ИНТЕРПАЙП – мировой производитель бесшовных и сварных труб и железнодорожной продукции. Компания входит в ТОП-10 крупнейших в мире экспортеров бесшовных труб.

География продаж компании хорошо диверсифицирована. Продукция поставляется в 80 стран мира через сеть торговых офисов, расположенных на ключевых рынках Европы, Ближнего Востока, Америки и СНГ. Среди заказчиков трубной продукции – нефтегазовые компании, строительные группы и ведущие машиностроительные предприятия.

В структуру ИНТЕРПАЙП входят 5 заводов, расположенных в г. Днепр и Днепропетровской области. Компания разделена на дивизионы стальной, трубной и железнодорожной продукции. Такая структура позволяет контролировать качество на каждом этапе: от производства сырья до поставки готовой продукции клиентам.



ПОСТАВКИ ПО ВСЕМУ МИРУ – ТОРГОВЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА



ПРИОРИТЕТ КАЧЕСТВА

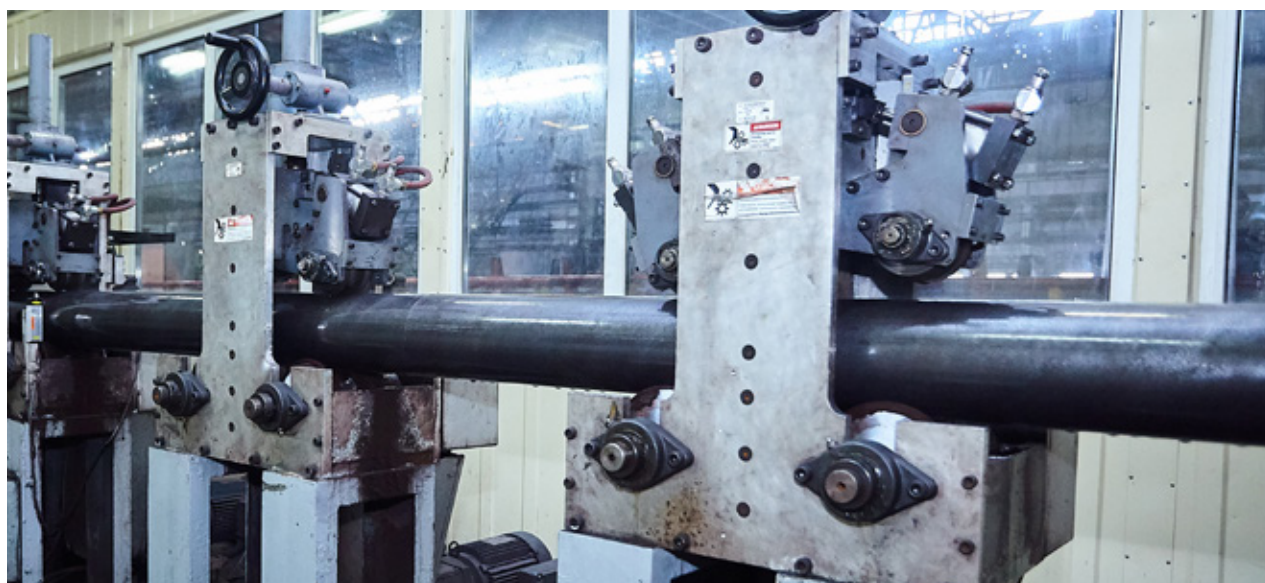
Контроль качества продукции – первый приоритет ИНТЕРПАЙП. Компания контролирует качество на всех этапах производства – от выплавки непрерывнолитой заготовки до неразрушающего контроля тела и концов трубы и отгрузки продукции заказчику.

ИНТЕРПАЙП уделяет пристальное внимание качеству продукции:

- Трубная продукция сертифицирована в соответствии с основными международными стандартами API Spec 5CT, API Spec 5L, EN (DIN), ASTM, ГОСТ и клиентскими спецификациями.
- Система управления качеством соответствует ISO 9001 и API Q1.
- На предприятиях компании внедрена система непрерывного совершенствования.

ДОЛГОСРОЧНАЯ ИНВЕСТИЦИОННАЯ ПРОГРАММА

ИНТЕРПАЙП постоянно инвестирует в развитие производственных мощностей, качество продукции, расширение сортамента. В рамках инвестиционной программы, запущен собственный электросталеплавильный комплекс ИНТЕРПАЙП СТАЛЬ, установлены финишные экспортные линии, оборудование для гидропрессовки, термообработки и неразрушающего контроля труб.



БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ ГОСТ 8731-74, 8732-78

Применяются для сооружения трубопроводов, изготовления элементов машин и механизмов, деталей конструкций, колонн, длиннопролетных балок, фундаментных свай, противооползневых опор, в дорожном строительстве и др.

Размеры труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм																										
	2,6	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	
32,0																											
33,7																											
38,0																											
42,0																											
42,4																											
45,0																											
48,3																											
50,0																											
51,0																											
57,0																											
60,0																											
60,3																											
63,5																											
70,0																											
73,0																											
76,0																											
83,0																											
89,0																											
95,0																											
102,0																											
108,0																											
114,0																											
121,0																											
127,0																											
133,0																											
140,0																											
146,0																											
152,0																											
159,0																											
168,0																											
178,0																											
180,0																											
194,0																											
203,0																											
219,0																											
245,0																											
273,0																											
299,0																											
325,0																											
351,0																											
356,0																											
377,0																											
406,0																											
426,0																											

— Производство по согласованию с заводом

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм																					Марки стали			
	19,0	20,0	22,0	24,0	25,0	26,0	28,0	30,0	32,0	34,0	35,0	36,0	38,0	40,0	42,0	45,0	48,0	50,0	56,0	60,0	63,0		65,0	70,0	75,0
32,0																									
33,7																									
38,0																									
42,0																									
42,4																									
45,0																									
48,3																									
50,0																									
51,0																									
57,0																									
60,0																									
60,3																									
63,5																									
70,0																									
73,0																									
76,0																									
83,0																									
89,0	■	■	■																						
95,0	■	■	■	■																					
102,0	■	■	■	■	■																				
108,0	■	■	■	■	■	■																			
114,0	■	■	■	■	■	■	■																		
121,0	■	■	■	■	■	■	■	■																	
127,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■																
133,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■															
140,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■														
146,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■													
152,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■												
159,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■											
168,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
178,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
180,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
194,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
203,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
219,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
245,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
273,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
299,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
325,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
351,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
356,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
377,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
406,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
426,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

10, 20, 35,
45, 50,
09Г2С,
10Г2, 20Х,
40Х, 15ХМ,
30ХМА, 15Х,
15ХА, 35Х,
20ХМ, 20Г,
30Г2, 35Г2,
10ХСНД,
15ГС, 10Г2Б,
38ХА, 45Х,
18ХГ, 33ХС,
30ХМ,
15ХФ, 35ХМ,
40ХФА,
40ХН, 45ХН,
12ХН2,
12ХН3А,
20ХН3А,
20Х2Н4А,
30ХН3А,
30ХГСА,
30ХГСН2А,
40ХН2МА,
38Х2Н2МА,
18Х2Н4МА,
38Х2МЮА

■ – Производство по согласованию с заводом

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ – ГОСТ 8733-74, ГОСТ 8734-75

Применяются для сооружения трубопроводов, конструкций, деталей машин и др.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм																		Марки стали		
	3	3,2	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	11	12		14	16
32	2,15	2,27	2,46	2,76	3,05	3,33	3,59	3,85	4,09	4,32	4,53	4,74									
34	2,29	2,43	2,63	2,96	3,27	3,58	3,87	4,14	4,41	4,66	4,90	5,13									
35	2,37	2,51	2,72	3,06	3,38	3,7	4	4,29	4,57	4,83	5,09	5,33									
36	2,44	2,59	2,81	3,16	3,5	3,82	4,14	4,44	4,73	5,01	5,27	5,52									
38	2,59	2,75	2,98	3,35	3,72	4,07	4,41	4,74	5,05	5,35	5,64	5,92	6,18	6,44							
40	2,74	2,9	3,15	3,55	3,94	4,32	4,68	5,03	5,37	5,7	6,01	6,31	6,6	6,88							
42	2,89	3,06	3,32	3,75	4,16	4,56	4,95	5,33	5,69	6,04	6,38	6,71	7,02	7,32							
45	3,11	3,3	3,58	4,04	4,49	4,93	5,36	5,77	6,17	6,56	6,94	7,3	7,65	7,99	8,32	8,63					
48	3,33	3,54	3,84	4,34	4,83	5,3	5,76	6,21	6,65	7,08	7,49	7,89	8,28	8,66	9,02	9,37	10,04				
50	3,48	3,69	4,01	4,54	5,05	5,55	6,04	6,51	6,97	7,42	7,86	8,29	8,7	9,1	9,49	9,86	10,58	11,25			
51	3,55	3,77	4,1	4,64	5,16	5,67	6,17	6,66	7,13	7,6	8,05	8,48	8,91	9,32	9,72	10,11	10,85	11,54			
53	3,7	3,93	4,27	4,83	5,38	5,92	6,44	6,95	7,45	7,94	8,42	8,88	9,33	9,77	10,19	10,6	11,39	12,13			
54	3,77	4,01	4,36	4,93	5,49	6,04	6,58	7,1	7,61	8,11	8,6	9,08	9,54	9,99	10,43	10,85	11,66	12,43			
56	3,92	4,17	4,53	5,13	5,72	6,29	6,85	7,4	7,93	8,46	8,97	9,47	9,96	10,43	10,89	11,34	12,21	13,02	13,81		
57	4	4,25	4,62	5,23	5,83	6,41	6,99	7,55	8,1	8,63	9,16	9,67	10,17	10,65	11,13	11,59	12,48	13,32	14,50		
60	4,22	4,48	4,88	5,52	6,16	6,78	7,39	7,99	8,58	9,15	9,71	10,26	10,8	11,32	11,83	12,33	13,29	14,21	14,85		
63	4,44	4,72	5,14	5,82	6,49	7,15	7,8	8,43	9,06	9,67	10,27	10,85	11,42	11,99	12,53	13,07	14,11	15,09	15,88		
65	4,59	4,88	5,31	6,02	6,71	7,4	8,07	8,73	9,38	10,01	10,64	11,25	11,84	12,43	13	13,56	14,65	15,68	16,92		
68				6,31	7,05	7,77	8,48	9,17	9,86	10,53	11,19	11,84	12,47	13,1	13,71	14,3	15,46	16,57	17,61	19,33	
70				6,51	7,27	8,01	8,75	9,47	10,18	10,88	11,56	12,23	12,89	13,54	14,17	14,8	16,01	17,16	18,64	20,52	
73				6,81	7,6	8,38	9,16	9,91	10,66	11,39	12,11	12,82	13,52	14,21	14,88	15,54	16,82	18,05	19,33	21,31	
75				7	7,82	8,63	9,43	10,21	10,98	11,74	12,48	13,22	13,94	14,65	15,35	16,03	17,36	18,64	20,37	22,49	
76				7,1	7,93	8,75	9,56	10,36	11,14	11,91	12,67	13,42	14,15	14,87	15,58	16,28	17,63	18,94	21,06	23,28	
80				7,5	8,38	9,25	10,11	10,95	11,78	12,6	13,41	14,21	14,99	15,76	16,52	17,26	18,72	20,12	21,41	23,68	
83					9,62	10,51	11,39	12,26	13,12	13,96	14,8	15,62	16,42	17,22	18	19,53	21,01	22,79	25,25		
85					9,86	10,78	11,69	12,58	13,47	14,33	15,19	16,04	16,87	17,69	18,5	20,07	21,6	23,82	26,44		
89					10,36	11,33	12,28	13,22	14,16	15,07	15,98	16,87	17,76	18,63	19,48	21,16	22,79	24,51	27,23		

10, 20, 35, 45, 10Г2, 15Х, 20Х, 30ХГСА, 15ХМ

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
10, 20, 35, 45	ГОСТ 1050
10Г2, 15Х, 20Х, 40Х, 30ХГСА, 15ХМ,	ГОСТ 4543

Нестандартные размеры могут быть произведены по ТУ 14-З-1951-94 1.

ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ СВОЙСТВАМИ ГОСТ 30563-98, ДСТУ 3666-97

Применяются для сооружения трубопроводов.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм												Марки стали								
	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9		9,5	10	11	12				
34	2,63	2,96	3,27	3,58	3,87																
40	3,15	3,55	3,94	4,32	4,68	5,03	5,37														
42	3,32	3,75	4,16	4,56	4,95	5,33	5,69	6,04													
45	3,58	4,04	4,49	4,93	5,36	5,77	6,17	6,56	6,94												
48		4,34	4,83	5,3	5,76	6,21	6,65	7,08	7,49	7,89											
50		4,54	5,05	5,55	6,04	6,51	6,97	7,42	7,86	8,29											
60			6,16	6,78	7,39	7,99	8,58	9,15	9,71	10,3	10,8	11,3	11,8								
63			6,49	7,15	7,8	8,43	9,06	9,67	10,3	10,9	11,4	12	12,5	13,1							
73			7,6	8,38	9,16	9,91	10,7	11,4	12,1	12,8	13,5	14,2	14,9	15,5	16,8	18,1					
89				10,4	11,3	12,3	13,2	14,2	15,1	16	16,9	17,8	18,6	19,5	21,2	22,8					

10, 20, 10Г2, 30ХМА, 15ХМ, 09Г2С, 10Г2А

ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ СВОЙСТВАМИ – ГОСТ 30564-98, ДСТУ 3667-97

Применяются для трубопроводов.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм																Марки стали
	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	11	12	
45	3,58	4,04	4,49														
50	4,01	4,54	5,05	5,55	6,04												
57	4,62	5,23	5,83	6,41	6,99	7,55	8,1										
60	4,88	5,52	6,16	6,78	7,39	7,99											
63,5	5,18	5,87	6,55	7,21	7,87	8,51											
70	5,74	6,51	7,27	8,01	8,75	9,47											
73	6	6,81	7,6	8,38	9,16	9,91	10,66	11,39	12,11	12,82	13,52	14,21	14,88	15,54	16,28	18,05	
76	6,26	7,1	7,93	8,75	9,56	10,36	11,14	11,91	12,67	13,42	14,15	14,87	15,58	16,28	17,63	18,94	
83		7,79	8,71	9,62	10,51	11,39	12,26	13,12	13,96	14,8	15,62	16,42	17,22	18	19,53	21,01	
89		8,38	9,38	10,36	11,33	12,28	13,22	14,16	15,07	15,98	16,87	17,76	18,63	19,48	21,16	22,79	
95		8,98	10,04	11,1	12,14	13,17	14,19	15,19	16,18	17,16	18,13	19,09	20,03	20,96	22,79	24,56	
102		9,67	10,82	11,96	13,09	14,21	15,31	16,4	17,48	18,55	19,6	20,64	21,67	22,69	24,69	26,63	
108		10,26	11,49	12,7	13,9	15,09	16,27	17,44	18,59	19,73	20,86	21,97	23,08	24,17	26,31	28,41	
114				13,44	14,72	15,98	17,23	18,47	19,7	20,91	22,12	23,31	24,48	25,65	27,94	30,19	
121				14,3		17,02	18,35	19,68	20,99	22,29	23,58	24,86	26,12	27,37	29,84	32,26	
127				15,04		17,9	19,32	20,72	22,1	23,48	24,84	26,19	27,53	28,85	31,47	34,03	
133				15,78		18,79	20,28	21,75	23,21	24,66	26,1	27,52	28,93	30,33	33,1	35,81	10, 20, 10Г2, 30ХМА
140				16,65		19,83	21,4	22,96	24,51	26,04	27,57	29,08	30,57	32,06	34,99	37,88	15ХМ
146				17,39		20,72	22,36	24	25,62	27,23	28,82	30,41	31,98	33,54	36,62	39,66	09Г2С, 10Г2А
152				18,13		21,6	23,32	25,03	26,73	28,41	30,08	31,74	33,39	35,02	38,25	41,43	
159				18,99		22,64	24,45	26,24	28,02	29,79	31,55	33,29	35,03	36,75	40,15	43,5	
168						23,97		27,79	29,69	31,57	33,43	35,29	37,13	38,97	42,59	46,17	
178						25,45		29,52	31,54	33,54	35,53	37,51	39,48	41,43	45,3	49,13	
180						25,75		29,87	31,91	33,93	35,95	37,95	39,95	41,92	45,85	49,72	
194						27,82		32,28	34,5	36,7	38,89	41,06	43,23	45,38	49,64	53,86	
203						29,15		33,84	36,16	38,47	40,77	43,06	45,33	47,6	52,09	56,52	
219						31,52		36,6	39,12	41,63	44,13	46,61	49,08	51,54	56,43	61,26	
245								41,09	43,93	46,76	49,58	52,38	55,17	57,95	63,48	68,95	
273								45,92	49,11	52,28	55,45	58,6	61,73	64,86	71,07	77,24	
299										57,41	60,9	64,37	67,83	71,27	78,13	84,93	
325										62,54	66,35	70,14	73,92	77,68	85,18	92,63	
351												75,91	80,01	84,1	92,23	100,32	
356												77,02	81,18	85,33	93,59	101,8	
377												81,68	86,1	90,51	99,29	108,02	
406																	
426														102,59	112,58	122,52	

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм																Марки стали
	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	26	28	30	32		
73		20,37															
76		21,41															
83	22,44	23,82															
89	24,37	25,89	27,37														
95	26,29	27,97	29,59														
102	28,53	30,38	32,18														
108	30,46	32,45	34,4														
114	32,38	34,53	36,62	38,67	40,67												
121	34,62	36,94	39,21	41,43	43,6												
127	36,55	39,01	41,43	43,8	46,12												
133	38,47	41,09	43,65	46,17	48,63												
140	40,72	43,5	46,24	48,93	51,57	54,16											
146	42,64	45,57	48,46	51,3	54,08	56,82											
152	44,56	47,65	50,68	53,66	56,6	59,48											
159	46,81	50,06	53,27	56,43	59,53	62,59											
168	49,69	53,17	56,6	59,98	63,31	66,59	73	79,21									
178	52,9	56,62	60,3	63,92	67,5	71,03	74,5	77,93									
180	53,54	57,31	61,04	64,71	68,34	71,91	75,44	78,92	85,72								
194	58,03	62,15	66,22	70,24	74,21	78,13	82	85,82	93,32								
203	60,91	65,25	69,55	73,79	77,98	82,12	86,22	90,26	98,2								
219	66,04	70,78	75,46	80,1	84,69	89,23	93,71	98,15	106,88	115,42	119,61						
245	74,38	79,76	85,08	90,36	95,59	100,77	105,9	110,98	120,99	130,8	135,64						
273	83,36	89,42	95,44	101,41	107,33	113,2	119,02	124,79	136,18	147,38	152,9	158,38	169,18	179,78	190,19		
299	91,69	98,4	105,06	111,67	118,23	124,74	131,2	137,61	150,29	162,77	168,93	175,05	187,13	199,02	210,71		
325	100,03	107,38	114,68	121,93	129,13	136,28	143,38	150,44	164,39	178,15	184,96	191,72	205,09	218,25	231,23		
351	108,36	116,35	124,29	132,19	140,03	147,82	155,56	163,26	178,5	193,54	200,99	208,39	223,04	237,49	251,74		
356	109,97	118,08	126,14	134,16	142,12	150,04	157,91	165,73	181,21	196,5	204,07	211,6	226,49	241,19	255,69		
377	116,7	125,33	133,91	142,44	150,93	159,36	167,75	176,08	192,61	208,93	217,02	225,06	240,99	256,73	272,26		
406									208,34	226,1	234,9	243,66	261,02	278,18	295,15		
426	132,41																

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ ДЛЯ ГАЗОПРОВОДОВ ГАЗЛИФТНЫХ СИСТЕМ И ОБУСТРОЙСТВА ГАЗОВЫХ МЕСТОРОЖДЕНИЙ – ТУ 14-3-1128-2000, ТУ 14-3-1128:2005

Применяются для газопроводов газлифтных систем добычи нефти и обустройства газовых месторождений (некоррозионноактивный газ)

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм																							
	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0		
57,0	5,23	5,83	6,41	6,99	7,55	8,10																		
60,0	5,52	6,16	6,78	7,39	7,99	8,58																		
60,3	5,55	6,19	6,82	7,43	8,03	8,62																		
63,5	5,87	6,55	7,21	7,87	8,51	9,14																		
70,0	6,51	7,27	8,01	8,75	9,47	10,18																		
73,0	6,81	7,60	8,38	9,16	9,91	10,66	11,39	12,11	12,82	13,52	14,21	14,88	15,54	16,28	18,05	19,24	20,37	21,46						
76,0	7,10	7,93	8,75	9,56	10,36	11,14	11,91	12,67	13,42	14,15	14,87	15,58	16,28	17,63	18,94	20,20	21,41	22,57	23,68					
83,0	7,79	8,71	9,62	10,51	11,39	12,26	13,12	13,96	14,80	15,62	16,42	17,22	18,00	19,53	21,01	22,44	23,82	25,15	26,44	27,67	28,85			
89,0	8,38	9,38	10,36	11,33	12,28	13,22	14,16	15,07	15,98	16,87	17,76	18,63	19,48	21,16	22,79	24,37	25,89	27,37	28,80	30,19	31,52	32,80		
95,0	8,98	10,04	11,10	12,14	13,17	14,19	15,19	16,18	17,16	18,13	19,09	20,03	20,96	22,79	24,56	26,29	27,97	29,59	31,17	32,70	34,18	35,61		
102,0	9,67	10,82	11,96	13,09	14,21	15,31	16,40	17,48	18,55	19,60	20,64	21,67	22,69	24,69	26,63	28,53	30,38	32,18	33,93	35,64	37,29	38,89		
108,0	10,26	11,49	12,70	13,90	15,09	16,27	17,44	18,59	19,73	20,86	21,97	23,08	24,17	26,31	28,41	30,46	32,45	34,40	36,30	38,15	39,95	41,70		
114,0	10,85	12,15	13,44	14,72	15,98	17,23	18,47	19,70	20,91	22,12	23,31	24,48	25,65	27,94	30,19	32,38	34,53	36,62	38,67	40,67	42,62	44,51		
121,0			14,30	15,67	17,02	18,35	19,68	20,99	22,29	23,58	24,86	26,12	27,37	29,84	32,26	34,62	36,94	39,21	41,43	43,60	45,72	47,80		
127,0			15,04	16,48	17,90	19,32	20,72	22,10	23,48	24,84	26,19	27,53	28,85	31,47	34,03	36,55	39,01	41,43	43,80	46,12	48,39	50,60		
133,0			15,78	17,29	18,79	20,28	21,75	23,21	24,66	26,10	27,52	28,93	30,33	33,10	35,81	38,47	41,09	43,65	46,17	48,63	51,05	53,42		
140,0			16,65	18,24	19,83	21,40	22,96	24,51	26,04	27,57	29,08	30,57	32,06	34,99	37,88	40,72	43,50	46,24	48,93	51,57	54,16	56,70		
146,0			17,39	19,06	20,72	22,36	24,00	25,62	27,23	28,82	30,41	31,98	33,54	36,62	39,66	42,64	45,57	48,46	51,30	54,08	56,82	59,51		
152,0			18,13	19,87	21,60	23,32	25,03	26,73	28,41	30,08	31,74	33,39	35,02	38,25	41,43	44,56	47,65	50,68	53,66	56,60	59,48	62,32		
159,0			18,99	20,82	22,64	24,45	26,24	28,02	29,79	31,55	33,29	35,03	36,75	40,15	43,50	46,81	50,06	53,27	56,43	59,53	62,59	65,60		
168,0					23,97	25,89	27,79	29,69	31,57	33,43	35,29	37,13	38,97	42,59	46,17	49,69	53,17	56,60	59,98	63,31	66,59	69,82		
178,0					27,49	29,52	31,53	33,54	35,53	37,51	39,47	41,43	45,30	49,12	52,90	56,62	60,29	63,92	67,49	71,02	74,50			
180,0					25,75	30,06	29,87	31,91	33,93	35,95	37,95	39,95	41,92	45,85	49,72	53,54	57,31	61,04	64,71	68,34	71,91	75,44		
194,0					27,82	31,50	32,28	34,50	36,70	38,89	41,06	43,23	45,38	49,64	53,86	58,03	62,15	66,22	70,24	74,21	78,13	82,00		
203,0													47,60	52,09	56,52	60,91	65,25	69,55	73,79	77,98	82,12	86,22		
219,0					31,52	34,06	36,60	39,12	41,63	44,13	46,61	49,08	51,54	56,43	61,26	66,04	70,78	75,46	80,10	84,69	89,23	93,71		
245,0					35,36	38,23	41,09	43,93	46,76	49,58	52,38	55,17	57,95	63,48	68,95	74,38	79,76	85,08	90,36	95,59	100,77	105,90		
273,0					39,51	42,72	45,92	49,11	52,28	55,45	58,60	61,73	64,86	71,07	77,24	83,36	89,42	95,44	101,41	107,33	113,20	119,02		
299,0							50,41	53,92	57,41	60,90	64,37	67,83	71,27	78,13	84,93	91,69	98,40	105,06	111,67	118,23	124,74	131,20		
324,0											69,91	73,68	77,43	84,90	92,33	99,70	107,02	114,30	121,52	128,70	135,83	142,90		
325,0							54,90	58,73	62,54	66,35	70,14	73,92	77,68	85,18	92,63	100,03	107,38	114,68	121,93	129,13	136,28	143,38		
351,0											75,91	80,01	84,10	92,23	100,32	108,36	116,35	124,29	132,19	140,03	147,82	155,56		
356,0											77,02	81,18	85,33	93,59	101,80	109,97	118,08	126,14	134,16	142,12	150,04	157,91		
377,0											81,68	86,10	90,51	99,29	108,02	116,70	125,33	133,91	142,44	150,93	159,36	167,75		
406,0											88,12	92,89	97,66	107,15	116,60	126,00	135,34	144,64	153,89	163,09	172,24	181,34		
426,0													102,59	112,58	122,52	132,41	142,25	152,04	161,78	171,47	181,11	190,71		

— Производство по согласованию с заводом

ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ ДЛЯ РАБОТЫ ПРИ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ – ASTM A 106/A106M, ANSI/ASME B36.10M/A53/A53 M

Применяются для изготовления конструкций, при сооружении паропроводов, водопроводов, газопроводов, воздухопроводов, а также в общем машиностроении и приборостроении

Марки стали – А,В,С
Размеры и массы труб

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса		Класс массы	Номер стандарта
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м		
1	1.315	33,4	0.133	3.38	1.68	2.50	STD	40
			0.179	4.55	2,17	3,24	XS	80
1 ¼	1.660	42.2	0.140	3.56	2.27	3.39	STD	40
			0,191	4,85	3,00	4,47	XS	80
1 ½	1.900	48.3	0.125	3.18	2.37	3.54		30
			0.145	3.68	2.72	4.05	STD	40
			0,200	5,08	3,63	5,41	XS	80
2	2.375	60.3	0.125	3.18	3.01	4.48		30
			0.141	3.58	3.36	5.01		
			0.156	3.91	3.66	5.44	STD	40
			0.172	4.37	4.05	6.03		
			0.188	4.78	4.39	6.54		
			0.218	5.54	5.03	7.48	XS	80
			0,250	6,35	5,68	8,45		
2 ½	2.875	73.0	0.125	3.18	3,67	5,48		
			0.141	3.58	4.12	6.13		
			0.156	3.96	4.53	6.74		
			0.172	4.37	4.97	7.40		
			0.188	4.78	5.40	8.04		30
			0.203	5.16	5.80	8.63	STD	40
			0.216	5.49	6.13	9.14		
			0.250	6.35	7.01	10.44		
3	3.500	88.9	0.276	7.01	7.67	11.41	XS	80
			0.141	3.58	5.06	7.53		
			0.156	3.96	5.58	8.29		
			0.172	4.37	6.11	9.11		
			0.188	4.78	6.66	9.92		30
			0.216	5.49	7.58	11.29	STD	40
			0.250	6.35	8.69	12.93		
			0.281	7.14	9.67	14.40		
			0.300	7.62	10.26	15.27	XS	80
3 ½	4.000	101.6	0.438	11.13	14.32	21.35		160
			0,600	15,24	18,60	27,68	XXS	
			0.156	3.96	6.41	9.53		
			0.172	4.37	7.03	10.48		
			0.188	4.78	7.66	11.41		30
			0.226	5.74	9.12	13.57	STD	
			0.250	6.35	10.02	14.92		
			0.281	7.14	11.17	16.63		
			0.318	8.08	12.52	18.63	XS	80
			0,438	11,13	16,68	24,83		
4	4.500	114.3	0.531	13,49	19,69	29,31		
			0,674	17,12	23,96	35,67		
			0,750	19,05	26,06	38,78		
			0.141	3.58	6.57	9.78		
			0.156	3.96	7.24	10.78		
			0.172	4.37	7.95	11.85		
			0.188	4.78	8.67	12.91		30
			0.203	5.16	9.32	13.89		
			0.219	5.56	10.02	14.91		
			0.237	6.02	10.80	16.07	STD	40
			0.250	6.35	11.36	16.90		
			0.281	7.14	12.67	18.87		
			0.337	8.56	14.98	22.32	XS	80
0.438	11.13	19.00	28.32		120			
0.531	13.49	22.51	33.54		160			
0,674	17,12	23,96	35,67					
0,750	19,05	26,06	38,78					

Размеры и массы труб

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса		Класс массы	Номер стандарта
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м		
5	5.563	141.3	0.258	6.55	14.62	21.77	STD	40
			0.375	9.53	20.78	30.97	XS	80
			0.500	12.70	27.04	40.28		120
			0.625	15.88	32.96	49.11		160
			0.750	19,05	38,58	57,43	XXS	
6	6.625	168.3	0.250	6.35	17.04	25.36		
			0.280	7.11	18.97	28.26	STD	40
			0.312	7.92	21.04	31.32		
			0.344	8.74	23.08	34.39		
			0.375	9.53	25.03	37.28		
			0.432	10.97	28.57	42.56	XS	80
			0.500	12.70	32.74	48.73		
			0.562	14.27	36.39	54.20		120
			0.625	15.88	40.09	59.69		
			0.719	18.26	45.35	67.56		160
			0,864	21,95	53,21	79,22	XXS	
8	8.625	219.1	0.250	6.35	22.38	33.32		20
			0.277	7.04	24.70	36.81		30
			0.312	7.92	27.70	41.24		
			0.322	8.18	28.55	42.55	STD	40
			0.344	8.74	30.42	45.34		
			0.375	9.53	33.04	49.25		
			0.406	10.31	35.64	53.08		60
			0.438	11.13	38.30	57.08		
			0.500	12.70	43.39	64.64	XS	80
			0.562	14.27	48.44	72.08		
			0.594	15.09	50.95	75.92		100
			0.625	15.88	53.45	79.59		
			0.719	18.26	60.71	90.44		120
			0.750	19.05	63.14	93.98		
			0.812	20.62	67.76	100.92		140
0.875	22.23	72.42	107.92	XXS				
10	10.750	273.0	0.307	7.8	34.24	51.03		30
			0.344	8.74	38.23	56.98		
			0.365	9.27	40.52	60.29	STD	40
			0.438	11.13	48.28	71.88		
			0.500	12.70	54.74	81.55	XS	60
			0.562	14.27	61.21	91.05		
			0.594	15.09	64.43	96.01		80
			0.625	15.88	67.65	100.69		
			0.719	18.26	77.03	114.70		100
			0.812	20.62	86.26	128.34		
			0.844	21.44	89.29	133.09		120
			0.875	22.23	92.28	137.52		
			0.938	23.83	98.30	146.48		
			1.000	25.40	104.13	155.15	XXS	140
			1.125	28.58	115.64	172.33		
1,250	31,75	126,94	188,90					

Размеры и массы труб

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса		Класс массы	Номер стандарта
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м		
12	12.750	323.8	0,281	7,14	37,46	55,76		
			0.312	7.92	41.45	61.71		
			0.330	8.38	43.77	65.2		30
			0.344	8.74	45.58	67.93		
			0.375	9.53	49.56	73.88	STD	
			0.406	10.31	53.52	79.73		40
			0.438	11.13	57.59	85.84		
			0.500	12.70	65.42	97.46	XS	
			0.562	14.27	73.15	108.92		60
			0.625	15.88	81.01	120.59		
			0.688	17.48	88.63	132.04		80
			0.750	19.05	95.21	143.17		
			0.812	20.62	103.63	154.17		
			0.844	21.44	107.32	159.86		100
			0.875	22.23	110.97	165.37		
			0.938	23.83	118.33	176.33		
			1.000	25.40	125.49	186.97	XXS	120
1.062	26.97	132.57	197.48					
1.125	28.58	139.67	208.14		140			
1.250	31.75	153.53	228.74					
1.312	33.32	160.27	238.76		160			
14	14.000	355.6	0.375	9.53	54.57	81.33	STD	30
			0.406	10.31	59.00	87.79		
			0.438	11.13	63.44	94.55		40
			0,469	11,91	67,84	100,94		
			0,500	12,70	76,16	107,39	XS	
			0.594	15.09	85.05	126.71		60
			0.750	19.05	106.13	158.10		80
			0.938	23.83	194.96	130.85		100
			1.094	27.79	224.65	150.79		120
			1.250	31.75	253.56	170.21		140
			1.406	35.71	281.70	189.11		160
			2.000	50.8	381.83	256.32		
			2.125	53.97	401.50	269.50		
2.200	55.88	413.01	277.25					
2.500	63.50	457.40	307.05					
16	16	406.4	0.375	9.53	62.64	93.27	STD	30
			0.406	10.31	67.68	100.71		
			0.438	11.13	72.86	108.49		
			0.469	11.91	77.87	115.87		
			0.500	12.7	82.85	123.31	XS	40
			0.562	14.27	92.75	138,00		
			0.625	15.88	102.72	152.94		
			0.656	16.66	107.76	160.13		60
			0.688	17.48	112.62	167.66		
			0.750	19.05	122.27	181.98		
			0.812	20.62	131.84	196.18		80
			0.844	21.44	136.74	203.54		
			0.875	22.23	141.48	210.61		
			0.938	23.83	151.03	224.83		
			1,000	25.4	160.35	238.66		100
			1,031	26.19	164.98	245.57		
			1,062	26.97	169.59	252.37		
			1,125	28.58	178.89	266.30		
			1,188	30.18	188.11	280.01		120
1,219	30.96	192.61	286.66					
1,250	31.75	197.10	293.35		140			
1,438	36.53	223.85	333.21					

— Производство по согласованию с заводом

БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ ДЛЯ РАБОТЫ В НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ ASTM A333

Марка стали: Gr6

Размеры и масса

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса	
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м
2	2.375	60,3	0,154	3,910	3,650	5,440
			0,218	5,540	5,030	7,480
2½	2.875	73	0,276	7,010	7,670	11,410
			0,357	9,530	10,020	14,900
3	3.500	88,9	0,216	5,490	7,590	11,290
			0,300	7,620	10,260	15,270
			0,314	8,000	10,730	15,960
			0,375	9,530	12,530	18,650
			0,438	11,130	14,340	21,350
			0,600	15,240	18,600	27,680
3½	4.000	101,6	0,226	5,740	9,120	13,570
			0,318	8,080	12,520	18,630
4	4.500	114,3	0,237	6,020	10,800	16,070
			0,314	8,000	14,090	20,970
			0,337	8,560	15,000	22,320
			0,438	11,130	19,020	28,320
			0,531	13,490	22,530	33,540
			0,674	17,190	27,570	41,030
5	5.563	141,3	0,258	6,550	14,630	21,770
			0,375	9,530	20,800	30,940
			0,500	12,700	27,060	40,280
			0,625	15,880	32,990	49,110
			0,750	19,050	38,590	57,430
6	6.625	168,3	0,250	6,350	17,040	25,360
			0,280	7,110	18,990	28,260
			0,312	7,920	21,060	31,320
			0,344	8,740	23,100	34,390
			0,375	9,530	25,050	37,280
			0,432	10,970	28,600	42,560
			0,500	12,700	32,740	48,730
			0,562	14,270	36,430	54,200
			0,625	15,880	40,090	59,690
			0,719	18,260	45,390	67,560
8	8.625	219,1	0,250	6,350	22,380	33,320
			0,277	7,040	24,720	36,310
			0,312	7,920	27,730	41,240
			0,322	8,180	28,580	42,550
			0,344	8,740	30,450	45,340
			0,375	9,530	33,070	49,200
			0,406	10,310	35,670	53,080
			0,438	11,130	38,330	57,080
			0,500	12,700	43,430	64,640
			0,562	14,270	48,440	72,080
			0,594	15,090	51,000	75,920
			0,625	15,880	53,450	79,590
			0,719	18,260	60,770	90,440
			0,750	19,050	63,140	93,980
			0,812	20,620	67,820	100,920
			0,875	22,230	72,490	107,880
			0,906	23,010	74,760	111,270
1,000	25,400	81,510	121,330			

— Производство по согласованию с заводом

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса	
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м
10	10.750	273	0,250	6,350	28,060	41,760
			0,279	7,090	31,230	46,490
			0,307	7,800	34,280	51,010
			0,344	8,740	38,280	56,960
			0,365	9,270	40,520	60,290
			0,438	11,130	48,300	71,870
			0,500	12,700	54,790	81,520
			0,562	14,270	61,210	91,050
			0,594	15,090	64,500	95,970
			0,625	15,880	67,650	100,690
			0,719	18,260	77,090	114,710
			0,812	20,620	86,260	128,340
			0,844	21,440	89,380	133,000
			0,875	22,230	92,370	137,480
			0,938	23,830	98,390	146,430
			1,000	25,400	104,230	155,090
			1,125	28,580	115,730	169,180
1,250	31,750	126,940	188,900			
1,500	38,100	148,290	220,700			
12	12.750	323,8	0,281	7,140	37,460	55,760
			0,312	7,920	41,480	61,700
			0,330	8,380	43,810	65,180
			0,344	8,740	45,620	67,900
			0,375	9,530	49,610	73,780
			0,406	10,310	53,570	79,700
			0,438	11,130	57,650	85,820
			0,500	12,700	65,480	97,430
			0,562	14,270	73,220	108,920
			0,625	15,880	81,010	120,590
			0,688	17,480	88,710	132,040
			0,750	19,050	95,210	143,170
			0,812	20,620	103,630	154,170
			0,844	21,440	107,420	159,860
			0,875	22,230	111,080	165,330
			0,983	23,830	118,440	176,290
			1,000	25,400	125,610	186,910
1,062	26,970	132,690	197,430			
1,125	28,580	139,810	208,000			
1,250	31,750	153,670	228,680			
1,312	33,320	160,420	238,680			
14	14.000	355,6	0,312	7,920	45,650	67,900
			0,344	8,740	50,220	74,760
			0,375	9,530	54,620	81,250
			0,438	11,130	63,500	94,550
			0,469	11,910	67,840	100,940
			0,500	12,700	72,160	107,390
			0,593	15,090	84,980	126,470
			0,688	17,480	97,910	145,750
			0,750	19,050	106,230	158,100
			0,812	20,620	114,480	170,330
			0,938	23,830	130,980	194,960
			1,000	25,400	138,970	206,830
			1,094	27,790	150,930	224,650
			1,125	28,580	154,840	230,480
			1,250	31,750	170,370	253,560
			1,406	35,710	189,290	281,700
			1,500	38,100	200,440	298,310
2,000	50,800	256,560	381,830			
2,125	53,970	269,760	401,440			
2,200	55,880	277,510	413,010			
2,500	63,500	307,340	457,400			

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса	
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м
16,000	16,000	406,4	0,375	9,530	62,640	93,270
			0,406	10,310	67,680	100,700
			0,438	11,130	72,860	108,490
			0,469	11,910	77,870	115,860
			0,500	12,700	82,850	123,300
			0,562	14,270	92,750	137,980
			0,625	15,880	102,720	152,930
			0,656	16,660	107,600	160,120
			0,688	17,480	112,620	167,650
			0,750	19,050	122,270	181,970
			0,844	21,440	136,740	203,530
			1,000	25,400	160,350	238,640
			1,031	26,190	164,980	245,560
			1,219	30,960	192,610	286,640
1,438	36,530	223,850	333,190			

ТРУБЫ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ И НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ – DIN EN 10255

Применяются для транспортировки жидкостей и общего назначения.

Размеры и масса горячедеформированных труб

Обозначение размера	Наружный диаметр, мм		Н (тяжелая серия)		М (средняя серия)		Марка стали
	Макс	Мин	Толщина стенки, мм	Толщина стенки, мм	Толщина стенки, мм	Масса, кг/м	
33,7	34,2	33,3	4,0	2,90	3,2	2,41	S 195 T
42,4	42,9	42,0	4,0	3,79	3,2	3,1	
48,3	48,8	47,9	4,0	4,37	3,2	3,56	
60,3	60,8	59,7	4,5	6,19	3,6	5,03	
76,1	76,6	75,3	4,5	7,93	3,6	6,42	
88,9	89,5	88,0	5,0	10,3	4,0	8,36	
114,3	115,0	113,1	5,4	14,5	4,5	12,2	
139,7	140,8	138,5	5,4	17,90	5,0	16,66	

Размеры и масса горячедеформированных труб – серия L, L1

Обозначение размера	Наружный диаметр, мм		L		L1		Марка стали
	Макс	Мин	Толщина стенки, мм	Толщина стенки, мм	Толщина стенки, мм	Масса, кг/м	
33,7	34,0	33,2	2,9	2,2	2,9	2,2	S 195 T
42,4	42,7	41,9	2,9	2,82	2,9	2,82	
48,3	48,6	47,8	2,9	3,25	2,9	3,24	
60,3	60,7	59,6	3,2	4,51	3,2	4,49	
76,1	76,3	75,2	-	-	3,2	5,73	
88,9	89,4	87,9	-	-	3,6	7,55	
114,3	114,9	113,0	-	-	4,0	10,8	
139,7	140,8	138,5	4,5	15,00	-	-	



ТРУБЫ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННЫХ МАРОК СТАЛИ С СВОЙСТВАМИ ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ – EN 10216-1, EN 10216-2, EN 10216-3

Размер труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенок, мм																				Марка стали							
	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,4	5,6	6,0	6,3	7,1	8,0	8,8	9,0	9,5	10,0	11,0	12,0	12,5		13,0	13,5	14,0	14,2	15,0	15,5	
31,80																												
32,00																												
33,40																												
33,7																												
38,0																												
42,2																												
42,4																												
44,5																												
48,3																												
51,0																												
57,0																												
60,3																												
63,5																												
70,0																												
73,0																												
76,1																												
82,5																												
88,9																												
95,0																												
101,6																												
108,0																												
114,3																												
121,0																												
127,0																												
133,0																												
139,7																												
141,3																												
146,0																												
152,4																												
159,0																												
165,1																												
168,3																												
171,0																												
177,8																												
191,0																												
193,7																												
203,0																												
206,0																												
216,0																												
219,1																												
229,0																												
244,5																												
254,0																												
267,0																												
273,0																												
279,0																												
292,0																												
298,5																												
305,0																												
323,9																												
330,0																												
340,0																												
343,0																												
355,6																												
368,0																												
377,0																												
381,0																												
406,4																												
419,0																												
426,0																												

P235TR1-
P355N,
P460N,
16Mo3

- Производство по согласованию с заводом
- Для производства данных размеров нужно подготовить прокатный инструмент. При размещении заказа необходимо уточнить сроки производства. Минимальный заказ - 200 т на один диаметр

Наружный диаметр, мм																													Марка стали		
	16,0	16,5	17,0	17,5	18,0	19,0	20,0	22,0	22,2	24,0	25,0	26,0	27,0	28,0	30,0	32,0	35,0	36,0	38,0	40,0	42,0	45,0	50,0	55,0	60,0	65,0	70,0	75,0			
31,80																															
32,00																															
33,40																															
33,7																															
38,0																															
42,2																															
42,4																															
44,5																															
48,3																															
51,0																															
57,0																															
60,3																															
63,5																															
70,0																															
73,0																															
76,1																															
82,5																															
88,9																															
95,0																															
101,6																															
108,0																															
114,3																															
121,0																															
127,0																															
133,0																															
139,7																															
141,3																															
146,0																															
152,4																															
159,0																															
165,1																															
168,3																															
171,0																															
177,8																															
191,0																															
193,7																															
203,0																															
206,0																															
216,0																															
219,1																															
229,0																															
244,5																															
254,0																															
267,0																															
273,0																															
279,0																															
292,0																															
298,5																															
305,0																															
323,9																															
330,0																															
340,0																															
343,0																															
355,6																															
368,0																															
377,0																															
381,0																															
406,4																															
419,0																															
426,0																															

P235TR1-
P355N,
P460N,
16Mo3

- Производство по согласованию с заводом
- Для производства данных размеров нужно подготовить прокатный инструмент. При размещении заказа необходимо уточнить сроки производства. Минимальный заказ - 200 т на один диаметр

ПОЛЫЕ ПРОФИЛИ, ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННЫХ И МЕЛКОЗЕРНИСТЫХ КОНСТРУКЦИОННЫХ СТАЛЕЙ - EN 10210-1, EN 10210-2

Ратруб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенок, мм																											
	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,4	5,6	6,0	6,3	7,1	8,0	8,8	9,0	9,5	10,0	11,0	12,0	12,5	13,0	13,5	14,0	14,2	15,0	15,5		
31,80																												
32,00																												
33,40																												
33,7																												
35,0																												
38,0																												
40,0																												
42,2																												
42,4																												
44,5																												
48,3																												
51,0																												
54,0																												
57,0																												
60,3																												
63,5																												
70,0																												
73,0																												
76,1																												
82,5																												
88,9																												
95,0																												
101,6																												
108,0																												
114,3																												
121,0																												
127,0																												
133,0																												
139,7																												
141,3																												
146,0																												
152,4																												
159,0																												
165,1																												
168,3																												
171,0																												
177,8																												
191,0																												
193,7																												
203,0																												
206,0																												
216,0																												
219,1																												
229,0																												
244,5																												
254,0																												
267,0																												
273,0																												
279,0																												
292,0																												
298,5																												
305,0																												
323,9																												
330,0																												
340,0																												
343,0																												
355,6																												
368,0																												
377,0																												
381,0																												
406,4																												
419,0																												
426,0																												

— Производство по согласованию с заводом

Наружный диаметр, мм	Толщина стенок, мм																				Марка стали								
	16,0	16,5	17,0	17,5	18,0	19,0	20,0	22,0	22,2	24,0	25,0	26,0	27,0	28,0	30,0	32,0	35,0	36,0	38,0	40,0		42,0	45,0	50,0	55,0	60,0	65,0	70,0	75,0
31,80																													
32,00																													
33,40																													
33,7																													
35,0																													
38,0																													
40,0																													
42,2																													
42,4																													
44,5																													
48,3																													
51,0																													
54,0																													
57,0																													
60,3																													
63,5																													
70,0																													
73,0																													
76,1																													
82,5																													
88,9																													
95,0																													
101,6																													
108,0																													
114,3																													
121,0																													
127,0																													
133,0																													
139,7																													
141,3																													
146,0																													
152,4																													
159,0																													
165,1																													
168,3																													
171,0																													
177,8																													
191,0																													
193,7																													
203,0																													
206,0																													
216,0																													
219,1																													
229,0																													
244,5																													
254,0																													
267,0																													
273,0																													
279,0																													
292,0																													
298,5																													
305,0																													
323,9																													
330,0																													
340,0																													
343,0																													
355,6																													
368,0																													
377,0																													
381,0																													
406,4																													
419,0																													
426,0																													

EN 10210
S235JRH,
S275J0H,
S275J2H,
S355J2H,
S275NH,
S275NLH,
S355NH,
S355NLH,
S420NH,
S420NLH,
S460NH,
S460NLH

— Производство по согласованию с заводом

СВАРНЫЕ ТРУБЫ

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ – ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10704-91

Применяются для трубопроводов и конструкций разного назначения.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм																				Марки стали					
	1,5	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	3,8	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0		9,5	10,0	11,0		
21,3	0,73	0,95																								
27	0,94	1,23	1,35	1,51																						
32	1,13	1,48	1,62	1,82	2,02	2,15																				
33	1,17	1,53	1,67	1,88	2,09	2,22																				
38	1,35	1,78	1,94	2,19	2,43	2,59																				
40	1,42	1,87	2,05	2,31	2,57	2,74																				
42	1,50	1,97	2,16	2,44	2,71	2,89																				
45	1,61	2,12	2,32	2,62	2,91	3,11																				
48	1,72	2,27	2,48	2,81	3,12	3,33	3,54	3,84																		
51	1,83	2,42	2,65	2,99	3,33	3,55	3,77	4,10																		
57		2,71	2,97	3,36	3,74	4,00	4,25	4,62																		
60				3,55	3,95	4,22	4,48	4,88	5,27	5,52																
76				4,53	5,05	5,40	5,75	6,26	6,26	7,10	7,94															
89						6,36	6,77	7,38	7,98	8,38	9,38															
102						7,32	7,80	8,50	9,20	9,67	10,82															
108						7,77	8,27	9,02	9,76	10,26	11,49															
114						8,21	8,74	9,54	10,33	10,85	12,15															
159										17,14	18,99	20,82	22,64	24,44	26,24											
219											26,39	28,96	31,52	34,06	36,60	39,12	41,63									
273											33,05	36,28	39,51	42,72	45,92	49,11	52,28	55,44	58,60	61,73	64,86					
325											43,34	47,20	51,06	54,90	58,73	62,54	66,35	70,14	73,92	77,68						
355,6											47,49	51,73	55,95	60,18	64,38	68,58	72,75	76,93	81,08	85,23						
406,4												59,25	64,10	68,95	73,77	78,60	83,40	88,20	92,98	97,76	107,30					
426												62,15	67,25	72,33	77,41	82,47	87,52	92,55	97,58	102,59	112,58					
530																90,29	96,64	102,99	109,32	115,64	121,94	128,24	140,79			



ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ – ГОСТ 20295-85

Применяются для сооружения магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, технологических и промышленных трубопроводов.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Размеры труб, мм													Марки стали		
	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	11,0		12,0	
159	17,14	18,99	20,82	22,64	24,44	26,24										К34 (сталь 10, 10пс) К38 (СтЗсп, СтЗпс) К42 (сталь 20, 20пс) К50, К52, К55, К60 (17Г1С-У, 09Г2С, 13Г1С-У, 10Г2ФБЮ и др.)
219	23,80	26,39	28,96	31,52	34,06	36,60	39,12	41,63								
273		33,05	36,28	39,51	42,72	45,92	49,11	52,28	55,44	58,60	61,73	64,86				
325			43,34	47,20	51,06	54,90	58,73	62,54	66,35	70,14	73,92	77,68				
426				62,15	67,25	72,33	77,41	82,47	87,52	92,55	97,58	102,59	112,58	122,52		
530						90,29	96,64	102,99	109,32	115,64	121,94	128,24	140,79	153,30		

— Производство по согласованию с заводом

ГОСТ 3262. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Применяются для водопроводов и газопроводов, систем отопления, а также для деталей водопроводных и газопроводных конструкций. Трубы поставляют неоцинкованные и без резьбы.

Условный проход, ДУ	Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм										Марки стали			
		2,00	2,20	2,35	2,50	2,80	3,00	3,20	3,50	4,00	4,50				
10	17,0	0,74	0,8			0,98									Ст1сп, Ст1кп, Ст1пс, Ст2сп, Ст2кп, Ст2пс, Ст3сп, Ст3кп, Ст3пс, 08, 08кп, 08пс, 10, 10кп, 10пс, 15, 15кп, 15пс, 20, 20кп, 20пс
15	21,3			1,1	1,16	1,28									
20	26,8			1,42	1,5	1,66		1,86							
25	33,5					2,12		2,39							
32	42,3					2,73		3,09							
40	48,0						3,33		3,84	5,52					
50	60,0						4,22		4,88						
65	75,5							5,70		7,05					
80	88,5								7,34	8,34					
90	101,3								8,44	9,6	10,74				
100	114,0									10,85	12,15				



ТУ У 14-8-19-99 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ

Применяются для сооружения магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, технологических и промышленных трубопроводов

Размеры труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм				
	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0
530					

По согласованию с потребителем допускается поставка труб других толщин стенок. Трубы изготавливаются с локальной термической обработкой сварного шва.

Размеры труб

Класс прочности (марки стали)	НД на химический состав
К34 (10, 10пс)	ГОСТ 1050
К38 (СтЗсп, СтЗпс)	ГОСТ 380
К42 (20, 20пс)	ГОСТ 1050
К50 К52 К55 (17Г1С-У, 09Г2С, 13Г1С-У и др)	По техническим условиям

ТУ У 14-8-20-99 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ

Применяются для сооружения магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, технологических и промышленных трубопроводов

Размеры труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм				
	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0
530					

По согласованию с потребителем допускается поставка труб других толщин стенок. Трубы изготавливаются с локальной термической обработкой сварного шва.

Размеры труб

Класс прочности (марки стали)	НД на химический состав
К34 (10, 10пс)	ГОСТ 1050
К38 (СтЗсп, СтЗпс)	ГОСТ 380
К42 (20, 20пс)	ГОСТ 1050
К50, К52, К55, К60 (17Г1С-У, 09Г2С, 13Г1С-У, 10Г2ФБЮ)	По техническим условиям

ТУ 14-3-377-99 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ

Применяются для сооружения газонефтепроводов и конструкций различного назначения

Размеры труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм												
	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	11,0
159													
219													
273													
325													
355,6													
406,4													
426													

По согласованию с потребителем допускается поставка труб других толщин стенок. Трубы изготавливаются с локальной термической обработкой сварного шва.

Трубы изготавливают классов прочности

Марки стали	НД на химический состав
К34 (10)	ГОСТ 1050
К38 (СтЗсп)	ГОСТ 380
К42 (20)	ГОСТ 1050

ТУ У 14-8-32-2000 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННЫХ МАРОК СТАЛИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Применяются для строительства трубопроводов (кроме магистральных газонефтепродуктопроводов) и конструкций различного назначения

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм								
	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0			
159									
219									
273									
325									
426									
530									

По согласованию с потребителем допускается поставка труб других толщин стенок. Трубы изготавливают с локальной термообработкой сварного соединения и без термической обработки

Трубы изготавливают из низколегированной стали классов прочности

Класс прочности	НД на химический состав
K46, K48, K50, K52, K55, K60	ГОСТ 19281 и ТУ на прокат

На трубах допускается один поперечный шов.

В зависимости от показателей качества трубы поставляют следующих групп:

- А – с нормированием механических свойств;
- Б – с нормированием химического состава;
- В – с нормированием механических свойств и химического состава;
- Д – с нормированием испытательного гидравлического давления.

ТУ 14-3-1948-2000 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННЫХ МАРОК СТАЛИ

Применяются для газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, технологических и промышленных трубопроводов

Размеры труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм											
	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	10,0	11,0
159												
219												
273												
325												
355,6												
406,4												
426												
530												

По согласованию с потребителем допускается поставка труб других толщин стенок. Трубы изготавливаются с локальной термической обработкой сварного шва.

Трубы изготавливают классов прочности:

Класс прочности	НД на химический состав
K46, K48, K50, K52, K55, K60	По техническим условиям

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ И БЕСШОВНЫЕ «ЧЕРНЫЕ» И ОЦИНКОВАННЫЕ МЕТОДОМ ГОРЯЧЕГО ПОГРУЖЕНИЯ ASTM A53/A53M

Применяются для изготовления конструкций, при сооружении паропроводов, водопроводов, газопроводов, воздухопроводов, а также в общем машиностроении и приборостроении

Сортамент по сварным трубам

Марки стали – А, Б

Размеры и массы труб

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса		Класс массы	Номер стандарта
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м		
1/2	0.840	21.3	0.109	2.77	0.85	1.27		
3/4	1.050	26.7	0.113	2.87	1.13	1.69		
1	1.315	33,4	0.133	3.38	1.68	2.50	STD	40
1 ¼	1.660	42.2	0.140	3.56	2.27	3.39	STD	40
1 ½	1.900	48.3	0.125	3.18	2.37	3.54		30
			0.145	3.68	2.72	4.05	STD	40
2	2.375	60.3	0.141	3.58	3.36	5.01		
			0.156	3.91	3.66	5.44	STD	40
3	3.500	88.9	0.125	3.18	4.51	6.72		
3 ½	4.000	101.6	0.125	3.18	5.18	7.72		
4	4.500	114.3	0.125	3.18	5.85	8.71		
			0.156	3,96	7,24	10,78		
8	8.625	219.1	0.203	5.15	18.26	27.22		
			0.219	5.56	19.66	29.28		
			0.250	6.35	22.38	33.32		20
			0.277	7.04	24.70	36.81		30
			0.312	7.92	27.70	41.24		
			0.322	8.18	28.55	42.55	STD	40
			0.344	8.74	30.42	45.34		
			0.375	9.53	33.04	49.25		
10	10.750	273.0	0.406	10.31	35.64	53.08		60
			0.203	5.16	22.87	34.09		
			0.219	5.56	24.63	36.68		
			0.250	6.35	28.04	41.77		20
			0.279	7.09	31.20	46.51		
			0.307	7.8	34.24	51.03		30
			0.344	8.74	38.23	56.98		
			0.365	9.27	40.52	60.29	STD	40
12	12.750	323.8	0.406	10,300	44,840	66,730		
			0.219	5.56	29.31	43.65		
			0.250	6.35	33.38	49.73		20
			0.281	7.14	37.42	55.77		
			0.312	7.92	41.45	61.71		
			0.330	8.38	43.77	65.2		30
			0.344	8.74	45.58	67.93		
			0.375	9.53	49.56	73.88	STD	
14	14.000	355.6	0.406	10.31	53.52	79.73		40
			0.219	5.56	32.23	47.99		
			0.250	6.35	36.71	54.69		10
			0.281	7.14	41.17	61.35		
			0.312	7.92	45.61	67.9		20
			0.344	8.74	50.17	74.76		
16	16	406.4	0.375	9.53	54.57	81.33	STD	30
			0.406	10.31	59.00	87.79		
			0.219	5,6	39,95	54,96		
			0.250	6.35	42.05	62.64		10
			0.281	7.14	47.17	70.3		
			0.312	7.92	52.27	77.83		20
			0.344	8.74	57.52	85.71		
			0.375	9.53	62.64	93.27	STD	30
20	20	508	0.406	10.31	67.68	100.71		
			0.438	11,13	72,91	108,5		
			0.250	6.35	52.78	78.55		10
			0.281	7.14	59.23	88.19		
			0.312	7.92	65.66	97.67		
			0.344	8.74	72.28	107.6		
			0.375	9.52	78.87	117.02	STD	20
0.406	10.31	84.04	126.53					
0.438	11,13	91,64	136,38					

ТРУБЫ ИЗ НЕЛИГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ И НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ - DIN EN 10255

Применяются для транспортировки жидкостей и общего назначения

Размер и масса горячедеформированных труб

Обозначение размера, мм	Наружный диаметр, мм		Н (тяжелая серия)		М (средняя серия)		Марка стали
	макс	мин	Толщина стенки, мм	Масса, кг/м	Толщина стенки, мм	Масса, кг/м	
17,2	17,7	16,8	-	-	2,30	0,85	S 195 T
21,3	21,8	20,9	-	-	2,60	1,20	
26,9	27,4	26,5	3,20	1,87	2,60	1,56	
33,7	34,2	33,3	-	-	3,20	2,41	
42,4	42,9	42	4,00	3,79	3,20	3,09	
48,3	48,8	47,9	4,00	4,37	3,20	3,56	
60,3	60,8	59,7	-	-	3,60	5,03	
76,1	76,6	75,3	-	-	3,60	6,44	
88,9	89,5	88	-	-	4,00	8,38	
114,3	115	113,1	-	-	4,50	12,19	

Размеры и масса горячедеформированных труб - серия L1, L2

Обозначение размера, мм	Наружный диаметр, мм		L1		L2		Марка стали
	макс	мин	Толщина стенки, мм	Масса, кг/м	Толщина стенки, мм	Масса, кг/м	
17,2	17,6	16,9	2,00	0,75	1,80	0,68	S 195 T
21,3	21,7	21	2,30	1,08	2,00	0,95	
26,9	27,1	26,4	2,30	1,40	2,30	1,40	
33,7	34	33,2	2,90	2,20	2,60	1,99	
42,4	42,7	41,9	2,90	2,83	2,60	2,55	
48,3	48,6	47,8	2,90	3,25	2,90	3,25	
60,3	60,7	59,6	3,20	4,51	2,90	4,11	
76,1	76	75,2	3,20	5,75	3,20	5,75	
88,9	88,7	87,9	3,60	7,57	3,20	6,76	
114,3	114,9	113	4,00	10,88	3,60	9,83	

ТРУБЫ И ФИТИНГИ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННЫХ МАРОК СТАЛИ EN 10224:2002

Применяются для транспортировки воды (в т. ч. питьевой)

Размеры и масса

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м Толщина стенки																Марка стали
	2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	
21,3	0,95	1,08	1,20														L235
26,9	1,23	1,40	1,56	1,72	1,87												
33,7	1,56	1,78	1,99	2,20	2,41												
42,4	1,99	2,27	2,55	2,82	3,09	3,09	3,79										
48,3	2,28	2,61	2,93	3,25	3,56	3,56	4,37										
60,3	2,88	3,29	3,76	4,11	4,51	4,51	5,55										
76,1	3,66	4,19	4,71	5,24	5,75	5,75	7,11	7,95									
88,9	4,29	4,91	5,53	6,15	6,76	6,76	8,38	9,37									
101,6					7,77	7,77	9,63	10,78									
114,3					8,77	8,77	10,88	12,19									
219,1									26,40	29,50	33,10	37,10	41,60	45,64	51,56		L235 L275 L355
273									33,00	36,90	41,40	46,60	52,30	57,36	64,86		
323,9										44,00	49,30	55,50	62,30	68,38	77,41		
355,6										48,30	54,30	61,00	68,60	75,26	85,23		
406,4											62,20	69,90	78,60	86,29	97,76		
508											77,90	87,70	98,60	108,34	122,81	134,82	

— Производство по согласованию с заводом

ТРУБЫ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ С УСТАНОВЛЕННЫМИ СВОЙСТВАМИ ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ — EN 10217-1

Применяются для использования при сжимающей нагрузке.

Размеры и масса

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм																		Марки стали	
	1,5	1,8	2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0		
17,2	0,58	0,68	0,75	0,85																
21,3	0,73	0,87	0,95	1,08	1,20	1,32														
26,9		1,11	1,23	1,40	1,56	1,72	1,87													
32,0		1,34	1,48	1,69	1,89	2,08	2,27	2,52	2,76											
33,7		1,42	1,56	1,78	1,99	2,20	2,41	2,67	2,93											
38,0		1,61	1,78	2,03	2,27	2,51	2,75													
42,4		1,80	1,99	2,28	2,55	2,83	3,09	3,45	3,79											
48,3		2,06	2,28	2,61	2,93	3,25	3,56	3,97	4,37											
51,0		2,18	2,42	2,76	3,10	3,44	3,77	4,21	4,64											
57,0		2,45	2,71	3,10	3,49	3,87	4,25	4,74	5,23											
60,3			2,88	3,30	3,70	4,11	4,51	5,03	5,55											
76,1			3,66	4,19	4,71	5,24	5,75	6,44	7,11	7,95										
88,9			4,29	4,91	5,53	6,15	6,76	7,57	8,38	9,37										
101,6			4,91	5,63	6,35	7,06	7,77	8,70	9,63	10,78										
108,0			5,23	6,00	6,76	7,52	8,27	9,27	10,30	11,49										
114,3			5,54	6,35	7,16	7,97	8,77	9,80	10,90	12,20										
219,1											26,40	29,50	33,10	37,10	41,60	45,64	51,57			
273,0											33,00	36,90	41,40	46,60	52,30	57,30	64,86			
323,9												44,00	49,30	55,50	62,30	68,40	77,40			
355,6												48,30	54,30	61,00	68,60	75,30	85,20			
406,4												55,00	62,20	69,90	78,60	86,30	97,80			
508,0												35,00	77,00	87,70	98,60	108,00	123,00	134,82		

P195TR1/
TR2 -
P265TR1/
TR2

— Производство по согласованию с заводом



ТРУБЫ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ С УСТАНОВЛЕННЫМИ СВОЙСТВАМИ ПРИ ПОВЫШЕННОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ – EN 10217-2

Применяются для использования при сжимающей нагрузке.

Размеры и масса

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм								Марки стали
	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	
219,1	26,4	29,5	33,1	37,1	41,6				P195GH, P235GH, P265GH
273,0	33,0	36,9	41,4	46,6	52,3	57,3	64,86		
323,9		44,0	49,3	55,5	62,3	68,4	77,4		
355,6		48,3	54,3	61,0	68,6	75,3	85,2		
406,4		35,3	62,2	69,9	78,6	86,3	97,8		
508,0			77,9	87,7	98,6	108,0	123,0	134,8	

— Производство по согласованию с заводом

СВАРНЫЕ ПОЛЫЕ КРУГЛЫЕ ПРОФИЛИ ДЛЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ – EN 10219-1, EN 10219-2

Применяются для строительства надземных и подземных конструкций, мостов и кранов.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм														Марки стали	
	2	2,5	3	4	4,5	5	5,6	6	6,3	7,1	8	9,5	10	11		
21,3	0,95	1,08														S235JRH
26,9	1,23	1,40	1,56													
33,7	1,56	1,78	1,99													
42,4	1,99	2,28	2,55	2,83												
48,3	2,28	2,61	2,93	3,25												
60,3	2,88	3,56	3,70	4,11												
76,1	3,66	4,19	4,71	5,24	7,95											
88,9	4,29	4,91	5,53	6,15	9,37											
101,6			6,35	7,06	10,78											
114,3			7,16	7,97	12,19											
219,1						26,40	29,50	31,53	33,10	37,10	41,60					S235JRH - S355J2H
273						33,00	36,90	39,51	41,40	46,60	52,30	61,73	64,86			
323,9							44,00	47,04	49,30	55,50	62,30	73,66	77,41			
355,6							48,30	51,73	54,30	61,00	68,60	81,09	85,23			
406,4								59,25	62,20	69,90	78,60	92,99	97,76	107,30		
508									77,90	87,70	98,60	116,79	122,81	134,82		

— Производство по согласованию с заводом

ПОЛЫЕ ПРОФИЛИ, ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ, ДЛЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННЫХ КОНСТРУКЦИОННЫХ СТАЛЕЙ И ИЗ МЕЛКОЗЕРНИСТЫХ КОНСТРУКЦИОННЫХ СТАЛЕЙ - EN 10210-1, EN 10210-2

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м при толщине стенки									Марки стали
	5,0	5,6	6,0	6,3	7,1	8,0	9,5	10,0	11,0	
219,1	26,40	29,50	31,53	33,10	37,10	41,60				S235JRH-S355J2H
273,0	33,00	36,90	39,51	41,40	46,60	52,30	61,73	64,86		
323,9		44,00	47,04	49,30	55,50	62,30	73,66	77,41		
355,6		48,30	51,73	54,30	61,00	68,60	81,09	85,23		
406,4			59,25	62,20	69,90	78,60	92,99	97,76	107,26	

ПРОФИЛЬНЫЕ ТРУБЫ

ГОСТ 8639-82, ГОСТ 13663-86 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ КВАДРАТНЫЕ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.

Применяются для конструкций общего назначения

Размеры труб

Размер, мм		Толщина стенки, мм	Размер, мм		Толщина стенки, мм
А	В		А	В	
20	20	1,5 2,0	45	45	2,0 3,0 3,5 4,0
25	25	1,5 2,0 2,5 3,0	50	50	2,0 2,5 3,0 3,5 4,0
30	30	1,5 2,0 2,5 3,0	60	60	2,0 2,5 3,0 3,5 4,0 4,5
35	35	2,0 2,5 3,0	70	70	3,0 3,5 4,0 4,5
40	40	1,5 2,0 2,5 3,0 3,5 4,0	80	80	3,0 3,5 4,0 4,5

По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
Ст1сп, Ст1кп, Ст1пс, Ст2сп, Ст2кп, Ст2пс, Ст3сп, Ст3кп, Ст3пс	ГОСТ 380
08, 08кп, 08пс, 10, 10кп, 10пс, 15, 15кп, 15пс, 20, 20кп, 20пс	ГОСТ 1050
08Ю	ГОСТ 9045

В зависимости от показателей качества трубы поставляют следующих групп:

А – с нормированием механических свойств;

В – с нормированием механических свойств и химического состава.

ГОСТ 8645-68, ГОСТ 13663-86 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ

Применяются для конструкций общего назначения, для охлаждения радиаторов, а также в мебельной промышленности

Размеры труб

Размер, мм		Толщина стенки, мм	Размер, мм		Толщина стенки, мм
А	В		А	В	
30	20	2,0 2,5 3,0	50	40	2,0 2,5 3,0 3,5 4,0
35	20	2,0 2,5 3,0	60	30	2,0 2,5 3,0 3,5 4,0
40	20	1,5 2,0 2,5 3,0	60	40	2,0 2,5 3,0 3,5 4,0
40	25	1,5 2,0 2,5 3,0	80	40	2,0 2,5 3,0 3,5 4,0 4,5
40	30	2,0 2,5 3,0	80	60	3,5 4,0 4,5
45	20	2,0 2,5 3,0	100	40	4,0 4,5
50	25	1,5 2,0 2,5 3,0 3,5 4,0	100	50	4,0 4,5
50	30	1,5 2,0 2,5 3,0 3,5 4,0	100	60	3,0 3,5 4,0 4,5

По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
Ст1сп, Ст1кп, Ст1пс, Ст2сп, Ст2кп, Ст2пс, Ст3сп, Ст3кп, Ст3пс	ГОСТ 380
08, 08кп, 08пс, 10, 10кп, 10пс, 15, 15кп, 15пс, 20, 20кп, 20пс	ГОСТ 1050
08Ю	ГОСТ 9045

В зависимости от показателей качества трубы поставляют следующих групп:

А – с нормированием механических свойств;

В – с нормированием механических свойств и химического состава.

ТУ У 27.2-05393139.10-2001 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ

Применяются для конструкций общего назначения

Размеры труб

Размер, мм		Толщина стенки, мм										
A	B	1,5	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0	4,5
17	17											
20	20											
25	25											
25	28											
30	20											
30	25											
30	30											
35	20											
35	30											
35	35											
40	20											
40	25											
40	28											
40	30											
40	40											
45	20											
45	45											
50	25											
50	28											
50	30											
50	40											
50	45											
50	50											
60	20											
60	25											
60	28											
60	30											
60	35											
60	40											
60	60											
70	50											
70	70											
80	40											
80	60											
80	80											
90	50											
90	90											
100	40											
100	50											
100	60											
100	80											

По соглашению сторон возможно изготовление труб других размеров.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
Ст1сп, Ст1кп, Ст1пс, Ст2сп, Ст2кп, Ст2пс, Ст3сп, Ст3кп, Ст3пс	ГОСТ 380
08, 08кп, 08пс, 10, 10кп, 10пс, 15, 15кп, 15пс, 20, 20кп, 20пс	ГОСТ 1050
08Ю	ГОСТ 9045

По согласованию возможно изготовление труб из других марок стали.

Трубы поставляются без нормирования механических свойств.



СВАРНЫЕ ПОЛЫЕ ПРОФИЛИ ДЛЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ (ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ И КВАДРАТНЫЕ) – EN 10219-1, EN 10219-2

Применяются для строительства надземных и подземных конструкций, мостов и кранов.

Размеры и масса труб

Размеры, мм		Масса, кг/м, толщина стенок, мм										Марка стали	
A	B	1,5	1,8	2	2,2	2,5	2,8	3	3,2	3,5	4		4,5
17	17		0,82	0,89	0,96	1,05							
20	20	0,84	0,98	1,08	1,16	1,29							
25	25	1,08	1,27	1,39	1,51	1,68		1,95					
25	28		1,35	1,49	1,61	1,80		2,09					
30	20	1,08	1,27	1,39	1,51	1,68		1,95					
30	25			1,55	1,68	1,88		2,19					
30	30	1,31	1,55	1,70	1,85	2,07		2,42					
35	20			1,55	1,68	1,88	2,07	2,19					
35	30			1,86	2,03	2,27	2,50	2,66					
35	35		1,83	2,02	2,20	2,46	2,72	2,89					
40	20	1,31	1,55	1,70	1,85	2,07	2,29	2,42					
40	25	1,43	1,69	1,86	2,03	2,27	2,50	2,66					
40	28		1,78	1,95	2,13	2,39	2,64	2,80					
40	30		1,83	2,02	2,20	2,47	2,72	2,89					
40	40	1,78	2,12	2,33	2,55	2,85	3,16	3,36	3,56	3,85	4,31		
45	20			1,86	2,03	2,27	2,50	2,66					
45	45		2,40	2,65	2,89	3,25	3,60	3,83	4,06	4,39	4,93		
50	25	1,67	1,97	2,17	2,37	2,66	2,94	3,13	3,31	3,57	3,99		
50	28		2,06	2,27	2,48	2,78	3,08	3,27	3,46	3,74	4,18		
50	30		2,12	2,32	2,55	2,86	3,16	3,36	3,56	3,85	4,31		
50	40		2,40	2,65	2,89	3,25	3,60	3,83	4,06	4,39	4,93		
50	45		2,54	2,80	3,06	3,45	3,82	4,07	4,31	4,67	5,25		
50	50		2,68	2,96	3,24	3,64	4,04	4,31	4,56	4,94	5,56		
60	28		2,34	2,58	2,82	3,17	3,52	3,74					
60	30		2,40	2,65	2,89	3,25	3,60	3,83	4,06	4,39	4,93		
60	35			2,80	3,06	3,45	3,82	4,07	4,31	4,67	5,25		
60	40			2,96	3,24	3,64	4,04	4,30	4,56	4,94	5,56		
60	60			3,59	3,93	4,43	4,92	5,25	5,57	6,04	6,82	7,43	
70	50			3,59	3,93	4,43	4,92	5,25	5,57	6,04	6,82	7,43	
70	70			4,22	4,62	5,21	5,80	6,19	6,57	7,14	8,07	8,85	
80	40			3,59	3,93	4,43	4,92	5,25	5,57	6,04	6,82	7,43	
80	60			4,22	4,62	5,21	5,80	6,19	6,57	7,14	8,07	8,85	
80	80			4,84	5,31	6,00	6,68	7,13	7,58	8,24	9,33	10,26	
90	50			4,22	4,62	5,21	5,80	6,19	6,57	7,14	8,07	8,85	
90	90			5,47	6,00	6,78	7,56	8,07	8,58	9,43	10,59	11,67	
100	40			4,22	4,62	5,21	5,80	6,19	6,57	7,14	8,07	8,85	
100	50			4,53	4,96	5,61	6,24	6,66	7,08	7,69	8,70	9,55	
100	60			4,84	5,31	6,00	6,68	7,13	7,58	8,24	9,33	10,26	
100	80			5,47	6,00	6,78	7,56	8,18	8,71	9,50	10,81	11,67	

S235JRH
S275J0H

ТРУБЫ С ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

ТУУ 27.2-05393139-017:2008 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 114-530 мм С НАРУЖНЫМ ЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ НА ОСНОВЕ ЭКСТРУДИРОВАННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

Предназначены для строительства магистральных и промысловых трубопроводов и отводов от них подземной и подводной прокладки

Двухслойное полиэтиленовое покрытие состоит из адгезионного подслоя на основе термоплавкой полимерной композиции и наружного полиэтиленового слоя.

Трехслойное полиэтиленовое покрытие состоит из слоя эпоксидного праймера, адгезионного подслоя на основе термоплавкой полимерной композиции и наружного полиэтиленового слоя.

Толщина покрытия

Конструкция покрытия	Номинальный наружный диаметр трубы, мм	Толщина покрытия, мм, не менее	
		Покрытие нормального исполнения (Н-1, Н-2, Н-3)	Покрытие Специального исполнения (С)
Двухслойное полиэтиленовое покрытие	от 114 до 273 включ. свыше 273 до 530 включ.	2,0	-
		2,2	-
Трехслойное полиэтиленовое покрытие		2,0	2,2
		2,2	2,5

Примечание: По требованию потребителя толщина покрытия может быть увеличена

В зависимости от назначения и температурного диапазона применения, заводское полиэтиленовое покрытие труб может иметь следующие типы исполнения:

Тип 1 – покрытие нормального исполнения (Н-1). Предназначено для применения при температурах эксплуатации трубопроводов до +60°C;

Тип 2 – покрытие нормального исполнения теплостойкое (Н-2). Предназначено для применения при температурах эксплуатации трубопроводов до +80°C;

Тип 3 – покрытие нормального исполнения с повышенной морозостойкостью (Н-3). Предназначено для применения при строительстве трубопроводов в условиях Восточной Сибири и Крайнего Севера;

Тип 4 – покрытие специального исполнения (С). Предназначено для строительства участков подводных переходов и участков трубопроводов, строящихся методами «закрытой» прокладки (кожухи, проколы, протаскивание через скважины наклонно-направленного бурения).

Приемо-сдаточные испытания труб с покрытием:

- контроль внешнего вида покрытия;
- замер длины неизолированных концов труб;
- замер угла скоса покрытия к телу трубы;
- контроль диэлектрической сплошности покрытия;
- контроль толщины покрытия;
- определение прочности покрытия при ударе при температуре (20±5) °С;
- контроль адгезии покрытия к стали при температуре (20±5) °С.

ТУУ 27.2-05393139-018:2008 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДИАМЕТРОМ 114-530ММ С НАРУЖНЫМ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ

Предназначены для сооружения магистральных газонефтепроводов и промышленных трубопроводов

Наружное покрытие может быть выполнено в следующих исполнениях:

- двухслойное полиэтиленовое покрытие усиленного типа (2У);
- двухслойное полиэтиленовое покрытие весьма усиленного типа (2В);
- трехслойное полиэтиленовое покрытие усиленного типа (3У);
- трехслойное полиэтиленовое покрытие весьма усиленного типа (3В).

Покрытие	Номинальный наружный диаметр трубы	Толщина покрытия по телу трубы, не менее
Двухслойное или трехслойное полиэтиленовое покрытие	от 114 до 273 включ.	2,0
	свыше 273 до 530 включ.	2,2

Примечание: По требованию потребителя толщина покрытия может быть увеличена

Приемо-сдаточные испытания труб с покрытием:

- контроль внешнего вида покрытия;
- замер длины неизолированных концов труб;
- замер угла скоса покрытия к телу трубы;
- контроль диэлектрической сплошности покрытия;
- контроль толщины покрытия;
- определение прочности покрытия при ударе при температуре (20 ± 5) °С;
- контроль адгезии покрытия к стали при температуре (20 ± 5) °С.

DIN 30670. ОБОЛОЧКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ И ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ИЗ СТАЛИ - ТРЕБОВАНИЯ И ИСПЫТАНИЯ

Предназначены для строительства подземных и подводных трубопроводов

Наружное покрытие может быть выполнено в следующих исполнениях:

N – нормального исполнения (при температуре от -20 °С до +60 °С).

S – специального исполнения (при температуре от -40 °С до +80 °С).

Толщина покрытия

Номинальный наружный диаметр трубы, мм	Толщина покрытия, не менее, мм	
	нормальная толщина (n)	упрочненная толщина (v)
от 114 до 250 включ.	2,0	2,7
свыше 250 до 500 включ.	2,2	2,9
от 500 до 530 включ.	2,5	3,2

Приемо-сдаточные испытания труб с покрытием:

- контроль внешнего вида покрытия;
- замер длины неизолированных концов труб;
- замер угла скоса покрытия к поверхности трубы;
- контроль толщины покрытия;
- контроль диэлектрической сплошности покрытия;
- определение прочности покрытия при ударе при температуре (23 ± 2) °С;
- контроль адгезии покрытия к стали при температуре (23 ± 5) °С.

ТУ 1390-019-05393139-2011 НАРУЖНОЕ ТРЕХСЛОЙНОЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЕ ПОКРЫТИЕ ТРУБ

Предназначено для строительства, реконструкции, капитального ремонта объектов магистральных нефтепроводов, нефтепродуктопроводов подземной и подводной прокладки

Номинальный диаметр, мм	Толщина покрытия, мм	
	Нормальное исполнение	Специальное исполнение
	Тип 1, 2, 3	Тип 4
от 159 до 273 включительно	2,0	2,2
свыше 273 до 530 включительно	2,2	2,5

Примечание:

1. Допускается снижение общей толщины покрытия над усилением сварного шва на 0,5 мм
2. По требованию заказчика толщина покрытия может быть увеличена

Тип покрытия

Параметр	Тип покрытия			
	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
Конструкция покрытия	трехслойное			
Тип исполнения	нормальное	нормальное теплостойкое	нормальное морозостойкое	специальное
Назначение	для трубопроводов с эксплуатацией до +60°C	для трубопроводов с эксплуатацией до +80°C	для трубопроводов с холодным климатом по ГОСТ 15150	для трубопроводов, строящихся с закрытой прокладкой, в скальных и многолетнемерзлых грунтах

Классификация покрытий

Параметр	Тип покрытия			
	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
Конструкция покрытия	трехслойное			
при транспортировании, при проведении роительно-монтажных и укладочных работ	от -45°C до +50°C	от -45°C до +50°C	от -50°C до +50°C	от -45°C до +50°C
при хранении труб с покрытием	от -50°C до +50°C	от -50°C до +50°C	от -60°C до +50°C	от -50°C до +50°C
температура при эксплуатации трубопровода	от -20°C до +60°C	от -20°C до +80°C	от -40°C до +60°C	от -20°C до +60°C

Примечание: Температура эксплуатации - температура транспортируемого по трубопроводу продукта

ГОСТ 31448-2012 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ С ЗАЩИТНЫМИ НАРУЖНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ

Предназначены для строительства и ремонта магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов

Конструкция покрытия	Номинальный наружный диаметр трубы, мм	Толщина покрытия, мм, не менее	
		Покрытие нормального исполнения (Н, Т)	Покрытие Специального исполнения (С)
Двухслойное полиэтиленовое покрытие	от 114 до 273 включ.	2,0	-
	свыше 273 до 530 включ.	2,2	-
Трехслойное полиэтиленовое покрытие	от 114 до 273 включ.	2,0	2,2
	свыше 273 до 530 включ.	2,2	2,5

В зависимости от назначения и температурного диапазона применения, заводское полиэтиленовое покрытие труб может иметь следующие типы исполнения:

Тип 1 - покрытие нормального исполнения (Н). Предназначено для применения при температурах эксплуатации трубопроводов от -40°C до +60°C

Тип 2 - покрытие нормального исполнения теплостойкое (Т). Предназначено для применения при температурах эксплуатации трубопроводов от -40°C до +60°C

Тип 3 - покрытие специального исполнения (С). Предназначено для строительства трубопроводов, прокладываемых методом наклонно-направленного бурения, микротоннелирования и протаскивания при температуре эксплуатации от -60°C до +60°C

Приемо-сдаточные испытания труб с покрытием:

- контроль внешнего вида покрытия;
- замер длины неизолированных концов труб;
- замер угла скоса покрытия к поверхности трубы;
- контроль толщины покрытия;
- контроль диэлектрической сплошности покрытия;
- определение прочности покрытия при ударе при температуре (20±5) °С;
- контроль адгезии покрытия к стали при температуре (20±5) °С.

EN ISO 21809 НАРУЖНОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ПОЗЕМНЫХ И ПОДВОДНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В СИСТЕМАХ ТРУБОПРОВОДНОГО ТРАНСПОРТА

Часть 1. Полиолефиновые покрытия (трехслойный полиэтилен)

Предназначено для антикоррозионной защиты сварных труб, используемых в трубопроводных транспортных системах

Классы покрытия:

Класс А - предназначен для применения при температурах эксплуатации трубопроводов от -20°C до +60°C

Класс В - предназначен для применения при температурах эксплуатации трубопроводов от -40°C до +80°C

Толщина покрытия:

Масса 1 метра трубы Pm/m (кг/м)	Общая толщина покрытия, не менее, мм					
	Класс В1	Класс В2	Класс В3	Класс С1	Класс С2	Класс С3
Pm ≤ 15	1,3	1,8	2,3	1,3	1,7	2,1
15 < Pm ≤ 50	1,5	2,1	2,7	1,5	1,9	2,4
50 < Pm ≤ 130	1,8	2,5	3,1	1,8	2,3	2,8

Приемо-сдаточные испытания труб с покрытием:

- контроль внешнего вида покрытия;
- замер длины неизолированных концов труб;
- контроль толщины покрытия;
- контроль диэлектрической сплошности покрытия;
- определение прочности покрытия при ударе при температуре (23±3)°C;
- контроль адгезии покрытия к стали:
класс А при температуре +23°C и +60°C;
класс В при температуре +23°C и +80°C;
- контроль на катодное отслаивание;
- испытание покрытия в горячей воде.

EN 10288 НАРУЖНОЕ ДВУХСЛОЙНОЕ ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ ЭКСТРУДИРОВАННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

Предназначено для защиты подземных или подводных труб

Толщина покрытия:

Конструкция покрытия	Номинальный наружный диаметр трубы, мм	Класс толщины покрытия, мм, не менее		
		1	2	3
Двухслойное полиэтиленовое покрытие	До 114,3 включительно	1,5	1,8	2,5
	От 114,3 до 273 включительно	1,8	2	2,7
	От 273 до 508 включительно	2	2,2	2,9
	От 508 до 762 включительно	2,2	2,5	3,2

Типы исполнения:

Тип 1 - при температуре эксплуатации до +60°C

Тип 2 - при температуре эксплуатации до +30°C

Приемо-сдаточные испытания труб с покрытием:

- контроль внешнего вида покрытия;
- замер длины неизолированных концов труб;
- контроль толщины покрытия;
- контроль диэлектрической сплошности покрытия;
- определение прочности покрытия при ударе при температуре (23±5)°C;
- контроль адгезии покрытия к стали при температуре +(23±2)°C и +(60±2)°C.

NFA 49-710. НАРУЖНОЕ ТРЕХСЛОЙНОЕ ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ ПОЛИЭТИЛЕНА

Предназначено для защиты наружной поверхности труб и труб, используемых как элементы трубопровода. Покрытие используется для защиты подземных трубопроводов при температуре от -20°C до $+70^{\circ}\text{C}$.

Покрытие состоит из двух адгезионных подслоев и одного слоя полиэтилена наносимых на стальную поверхность.

Минимальная толщина покрытия:

Наружный диаметр трубы, мм	Толщина покрытия, не менее, мм		
	1	2	3
$D \leq 114,3$	1,2	1,8	2,5
$114,3 < D \leq 273$	1,5	2,0	2,5
$273 < D \leq 508$	2,0	2,2	3,0

Для сварных труб указанные величины толщины могут быть уменьшены на 10%

Приемо-сдаточные испытания труб с покрытием:

- контроль внешнего вида покрытия;
- замер длины неизолированных концов труб;
- контроль толщины покрытия;
- контроль полимеризации эпоксидного подслоя;
- контроль диэлектрической сплошности покрытия;
- определение прочности покрытия при ударе при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$;
- контроль адгезии покрытия к стали при температуре $(20 \pm 5)^{\circ}\text{C}$;
- испытание на инденторную твердость.



ИНТЕРПАЙП Ближний Восток

Office No: LB191008, P.O. Box 262810,
Jebel Ali, Dubai - UAE
Тел.: +971 4 812 5500
Факс: +971 4 885 7412
E-mail: info@ae.interpipe.biz

ИНТЕРПАЙП М (Россия)

ул.Пресненская набережная, 10,
г. Москва, Россия 123317
Тел.: +7(495) 933 29 29
Факс: +7(495) 933 29 27
E-mail: info@ru.interpipe.biz, info@interpipe.ru

ИНТЕРПАЙП Украина

ул. Писаржевского 1А,
г. Днепр, Украина 49005
Тел.: +380 56 736 60 06
Факс: +38 (0562) 389 482, 389 580
E-mail: info@ua.interpipe.biz

ИНТЕРПАЙП Европа

Via San Salvatore 13 - P.O.
Box 745 CH-6902 Paradiso - Lugano, Switzerland
Тел.: +41 91 261 39 00
Факс: +41 91 261 39 01
E-mail: info@eu.interpipe.biz

Interpipe Central Trade GmbH

Corneliusstrasse 34, 60325
Frankfurt am Main, Germany
Тел.: +49 69 505025850

ИНТЕРПАЙП Северная Америка

1800 West Loop South, Suite 1350,
Houston, Texas 77027 - USA
Тел.: +1 713 333 0333
Факс: +1 713 333 0330
E-mail: info@us.interpipe.biz